



catalogo abrasivi

agw work

20 20

DISCHI DIAMANTATI A CORONA CONTINUA



Disco diamantato a corona continua per taglio preciso su ceramica, gres porcellanato

Spessore 1,4 x 7 h

Articolo	Ø disco mm	Ø foro mm
C101 115 001	115	22,2
C101 125 001	125	22,2



Disco con corona Turbo per taglio gres, gres porcellanato granito, pietre naturali, agglomerati.

La corona Turbo sottile garantisce un taglio veloce e preciso.

Spessore 1,2 x 5 h

Articolo	Ø disco mm	Ø foro mm
C102 085 001	85	22,2
C102 115 001	115	22,2
C102 125 001	125	22,2
C102 150 001	150	22,2
C102 180 001	180	22,2
C102 230 001	230	22,2



Disco con corona Turbo per taglio gres, gres porcellanato, granito, pietre naturali, agglomerati.

La corona Turbo sottile garantisce un taglio veloce e preciso.

Spessore 1,4 x 10 h

Articolo	Ø disco mm	Ø foro mm
C103 115 001	115	22,2
C103 125 001	125	22,2
C103 230 001	230	22,2



Settori turbo rettificati per un taglio super veloce per cemento, cemento armato, mattoni, laterizi, granito, pietre naturali.

Spessore 2,1 x 12 h

Articolo	Ø disco mm	Ø foro mm
C104 115 001	115	22,2
C104 125 001	125	22,2
C104 150 001	150	22,2
C104 180 001	180	22,2
C104 230 001	230	22,2
C104 300 001	300	25,4/22,2/20
C104 350 001	350	25,4/22,2/20
C104 400 001	400	25,4/22,2/20



Disco laser per taglio cemento, cemento armato, mattoni, laterizi, granito, pietre naturali.

Spessore 2,1 x 10 h

Articolo	Ø disco mm	Ø foro mm
C105 115 001	115	22,2
C105 125 001	125	22,2
C105 150 001	150	22,2
C105 180 001	180	22,2
C105 230 001	230	22,2
C105 300 001	300	25,4/22,2/20
C105 350 001	350	25,4/22,2/20
C105 400 001	400	25,4/22,2/20



Disco turbo con anima ventilata per taglio cemento, cemento armato, mattoni, laterizi, granito, pietre naturali.

Spessore 2,2 x 6 h

Articolo	Ø disco mm	Ø foro mm
C106 105 001	105	22,2
C106 115 001	115	22,2
C106 125 001	125	22,2
C106 150 001	150	22,2
C106 180 001	180	22,2
C106 230 001	230	22,2

DISCHI DA TAGLIO INOX - TOP



Utensile ad alte prestazioni in durezza R-INOX per taglio a freddo, senza aggiunta di additivi contenenti ferro, cloro e sostanze solfuree.

Articolo	Ø disco mm	spessore mm	Ø foro mm	Conf.
C155 115 010	115	1,0	22	25
C155 115 016	115	1,6	22	25
C155 125 010	125	1,0	22	25
C155 125 016	125	1,6	22	25
C155 230 020	230	2,0	22	25

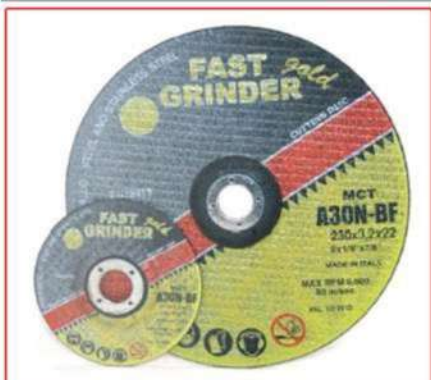
DISCHI DA TAGLIO METAL-INOX –MULTIMATERIALE



Dischi da taglio ultrasottili, ad alta velocità di taglio, alta qualità e sicurezza. Costruiti con rinforzi speciali, resine super elastiche ed abrasivi tenaci. Adatto per taglio su acciaio, acciaio inox, alluminio, PVC e materiali edili.

Articolo	Ø disco mm	spessore mm	Ø foro mm	Conf.
C150 115 010	115	1,0	22	50
C150 115 016	115	1,6	22	50
C150 125 010	125	1,0	22	50
C150 125 016	125	1,6	22	50
C150 230 020	230	2,0	22	50
C150 230 025	230	2,5	22	50

DISCHI DA TAGLIO FERRO A CENTRO DEPRESSO



Articolo	Ø disco mm	spessore mm	Ø foro mm	Conf.
C152 115 032	115	3,2	22	50
C152 125 032	125	3,2	22	50
C152 230 032	230	3,2	22	20

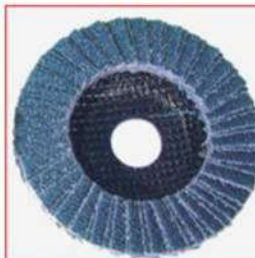
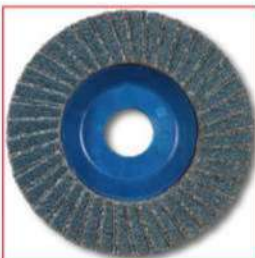
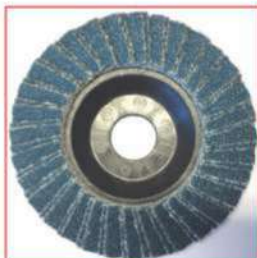
DISCHI DA SBAVO FERRO



Articolo	Ø disco mm	spessore mm	Ø foro mm	Conf.
C160 115 064	115	6,4	22,23	50
C160 125 064	125	6,4	22,23	50
C160 150 064	150	6,4	22,23	50
C160 230 064	230	6,4	22,23	25
C160 230 070	230	7,0	22,23	25

DISCHI LAMELLARI STANDARD

Disco lamellare universale, ottimo rendimento e alto grado di finitura. E' il disco da provare come prima scelta. Lamella 25x18.



Numero Lamelle	Articolo NYLON ZIRC./ ECO	Articolo NYLON ZIRCONIO	Articolo FIBRA ZIRCONIO	Articolo NYLON ZIR/ADDIT.	Ø disco mm	Grana	Numero Lamelle	Misura Lamelle	Ø foro mm	Conf.
		C170 115 036	C171 115 036		115	36	72	25x18	22	20
60	C170 115 940	C170 115 040	C171 115 040	C171 115 140	115	40	72	25x18	22	20
60	C170 115 960	C170 115 060	C171 115 060	C171 115 160	115	60	72	25x18	22	20
60	C170 115 980	C170 115 080	C171 115 080	C171 115 180	115	80	72	25x18	22	20
60	C170 115 920	C170 115 120	C171 115 120		115	120	72	25x18	22	20
		C170 125 036	C171 125 036		125	36	90	25x18	22	20
		C170 125 040	C171 125 040	C171 125 140	125	40	90	25x18	22	20
		C170 125 060	C171 125 060	C171 125 160	125	60	90	25x18	22	20
		C170 125 080	C171 125 080	C171 125 180	125	80	90	25x18	22	20
		C170 125 120	C171 125 120		125	120	90	25x18	22	20
		C170 180 040	C171 180 040		180	40	90	29x21	22	10
		C170 180 060	C171 180 060		180	60	90	29x21	22	10
		C170 180 080	C171 180 080		180	80	90	29x21	22	10
		C170 180 120	C171 180 120		180	120	90	29x21	22	10

DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO/CERAMICA - ZIRCONIO - TURBO DOPPIA LAMELLA



Disco lamellare professionale che presenta delle caratteristiche uniche:

Supporto in nylon rinforzato con profilo a turbina con intagli, per una migliore circolazione di aria e minore surriscaldamento del pezzo.

Foro filettato M14 per un più rapido e preciso montaggio.

Supporto con bordi scanalati per una facile riduzione del diametro e quindi maggior utilizzo delle lamelle abrasive.

Articolo Zirconio Plus Ceramica	Articolo Zirconio Plus	Ø disco mm	Grana	Numero Lamelle	Misura Lamella	Ø foro mm	Conf.
C176 315 040	C176 215 040	115	40	80	29x21	22	20
C176 315 060	C176 215 060	115	60	80	29x21	22	20
C176 315 080	C176 215 080	115	80	80	29x21	22	20
C176 325 040	C176 225 040	125	40	80	29x21	22	20
C176 325 060	C176 225 060	125	60	80	29x21	22	20
C176 325 080	C176 225 080	125	80	80	29x21	22	20

DISCHI LAMELLARI TOP ALTO RENDIMENTO



Disco lamellare professionale ideato per grosse asportazioni. Il supporto più pesante di quello tradizionale permette una spinta superiore e di conseguenza un'asportazione più rapida. L'abrasivo è concentrato nel punto in cui viene esercitata la massima pressione. Se usato correttamente (con un angolo di 15°), il disco dura il doppio di un disco normale poiché le lamelle vengono completamente consumate. Fornibile su richiesta con supporto in fibra.

Articolo NYLON	Ø disco mm	Grana	Numero Lamelle	Misura Lamelle	Ø foro mm	Conf.
C173 115 040	115	40	110	20x20	22	20
C173 115 060	115	60	110	20x20	22	20
C173 125 040	125	40	110	20x20	22	20
C173 125 060	125	60	110	20x20	22	20

DISCHI ABRASIVI FIBRATI

**DESCRIZIONE**

Disco fibrato con grano al corindone con foro a croce

CARATTERISTICHE

Ottima capacità di asportazione a pressioni elevate, unita ad una buona durata del prodotto e finitura della superficie.

APPLICAZIONI

Sbavatura, rimozione di cordoni di saldatura, materiali molto resistenti.

MATERIALI

Acciaio normali, materiali non ferrosi.

Articolo	Ø / foro mm	G. 16 1	G. 24 2	G. 36 3	G. 50 4	G. 60 5	G. 80 6	G. 120 7	Velocità rpm
C212 115 00.	115x22	x	x	x		x	x	x	13.300
C212 127 00.	127x22	x	x	x	x	x	x	x	12.150
C212 178 00.	178x22	x	x	x	x	x	x	x	8.600

**DESCRIZIONE**

Disco fibrato con grano allo zirconio con foro a croce

CARATTERISTICHE

Ottima capacità di asportazione a pressioni elevate, unita ad una buona durata del prodotto e finitura della superficie.

APPLICAZIONI

Sbavatura, rimozione di cordoni di saldatura, materiali molto resistenti.

MATERIALI

Acciaio inossidabile, acciai legati, materiali non ferrosi resistenti alle alte temperature.

Articolo	Ø / foro mm	G. 36 1	G. 40 2	G. 60 3	G. 80 4	Velocità rpm
C213 115 00.	115x22	x	x	x	x	13.300
C213 127 00.	127x22	x	x	x	x	12.150
C213 178 00.	178x22	x	x	x		8.600

**DESCRIZIONE:**

Dischi fibrati Cubitron ad alte prestazioni per applicazioni ad alta pressione su acciaio, ghisa e metalli non ferrosi. Raccomandato per applicazioni ad alta pressione il cui valore può essere misurato. Il grinding aid riduce il riscaldamento su superfici metalliche sensibili all'aumento di temperatura. Per ottenere migliori prestazioni utilizzare il platorello 3M ad alte performance dedicato

APPLICAZIONI: Abbassamento di cordoni di saldatura e smerigliatura di leghe dure di acciaio metallo

Articolo	Ø / foro mm	G. 24 1	G. 36 2	G. 50 3	G. 60 4	Velocità rpm
C214 115 10.	115x22	x	x	x	x	13.300

Articolo	Ø / foro mm	G. 80 5	G. 100 6	G. 120 7	Velocità rpm
C214 115 10.	115x22	x	x	x	13.300



Articolo	Ø / foro mm	Descrizione	Durezza
C214 115 001	115x22	Platorello di supporto per dischi fibrati	Media
C214 127 002	127x22		Media
C214 178 003	178x22		Media

PER DETERMINARE IL CODICE INSERIRE NEL CODICE ARTICOLO COME ULTIMO NUMERO (1-2-3-4-5-6-7)

PER IDENTIFICARE LA GRANA

ESEMPIO:

DISCO FIBRATO 115x22 G.36

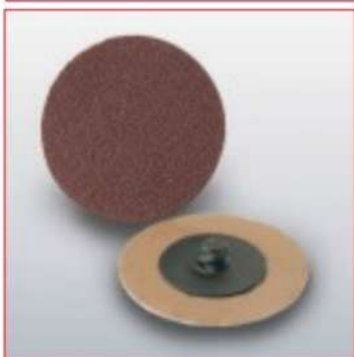
L'ARTICOLO SARA' C213 115 001

DISCHI ABRASIVI ATTACCO RAPIDO

DESCRIZIONE: disco di materiale abrasivo adesivato al perno filettato in nylon che ne permette un rapido montaggio sull'apposito platorello.

CARATTERISTICHE: il disco a cambio rapido è ideale per applicazioni frontali in piccole aree e piccoli spazi. Il serraggio meccanico garantisce un ottimo fissaggio del disco, che non si sposta durante l'applicazione, permettendo al contempo un'estrema velocità di sostituzione. L'ottima aderenza e l'alta qualità dell'abrasivo garantiscono una lunga durata del prodotto.

APPLICAZIONI: costruzione di stampi, modelli, costruzioni e riparazioni di automobili, industria aeronautica ed aerospaziale, costruzione di piccoli serbatoi e di impianti.



CORINDONE

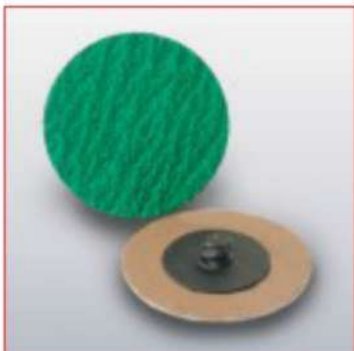
Articolo	Ø mm	Grana	Velocità rpm
C215 051 036	51	36	25.000
C215 051 040	51	40	
C215 051 060	51	60	
C215 051 080	51	80	
C215 051 120	51	120	

Articolo	Ø mm	Grana	Velocità rpm
C215 075 036	75	36	20.000
C215 075 040	75	40	
C215 075 060	75	60	
C215 075 080	75	80	
C215 075 120	75	120	

ZIRCONIO

Articolo	Ø mm	Grana	Velocità rpm
C216 051 036	51	36	25.000
C216 051 040	51	40	
C216 051 060	51	60	
C216 051 080	51	80	
C216 051 120	51	120	

Articolo	Ø mm	Grana	Velocità rpm
C216 075 036	75	36	20.000
C216 075 060	75	60	
C216 075 080	75	80	
C216 075 120	75	120	



ZIRCONIO HIGH PERFORMANCE

Articolo	Ø mm	Grana	Velocità rpm
C217 051 036	51	36	25.000
C217 051 040	51	40	
C217 051 060	51	60	
C217 051 080	51	80	
C217 051 120	51	120	

Articolo	Ø mm	Grana	Velocità rpm
C217 075 036	75	36	20.000
C217 075 040	75	40	
C217 075 060	75	60	
C217 075 080	75	80	
C217 075 120	75	120	



SURFACE CONDITIONING

Articolo	Ø mm	Grana	Colore	Velocità rpm
C218 051 001	51	Grossa	Marrone	23.000
C218 051 002	51	Media	Rosso	
C218 051 003	51	Molto Fine	Blu	
C218 076 001	76	Grossa	Marrone	18.000
C218 076 002	76	Media	Rosso	
C218 076 003	76	Molto Fine	Blu	



Articolo	Descrizione	Ø	Grana
C219 051 001	Supporto con gambo 6 mm	51	36
C219 075 001		75	40

DISCHI ABRASIVI COMBICLICK



Articolo	Ø / foro mm	Composizione Kit lucidatura
C500 115 001	115x22	1 Platorello-1disco feltro- 1 disco TNT- 1 pasta preparazione-1pasta x finitura a specchio-10 dischi gr. 120-10 dischi gr. 220
C500 125 001	125x22	1 Platorello-1disco feltro- 1 disco TNT- 1 pasta preparazione-1pasta x finitura a specchio-10 dischi gr. 120-10 dischi gr. 220

**DISCO FIBRATO COMBICLICK CERAMICO**

Adatto all'asportazione aggressiva di grandi quantità di materiali duri ed a bassa conduzione termica. Gli additivi contenuti nello strato abrasivo ne aumentano visibilmente la capacità di asportazione, impediscono l'intasamento dell'utensile e permettono una lavorazione a freddo.

VANTAGGI: lunga durata, risultati uniformi, elevata capacità di asportazione, grande flessibilità, ottima tenuta della grana abrasiva.

Articolo	Ø / foro mm	G. 36	G. 50	G. 60	G. 80	G. 120	Velocità rpm
C500 115 ...	115x22	x	x	x	x	x	13.300
C500 125 ...	125x22	x	x	x	x	x	12.220

Aggiungere misura grana per determinare il codice.
ESEMPIO: per grana 60 C500 115 060
per grana 120 C500 115 120

**DISCO FIBRATO COMBICLICK ZIRCONIO**

Adatto ad eseguire sgrossature a freddo di grosse quantità di materiale. Gli additivi contenuti nello strato abrasivo ne aumentano visibilmente la capacità di asportazione, impediscono l'intasamento dell'utensile e permettono una lavorazione a freddo.

VANTAGGI: come sopra

Articolo	Ø / foro mm	G. 36	G. 50	G. 60	G. 80	Velocità rpm
C501 115 ...	115x22	x	x	x	x	13.300
C501 125 ...	125x22	x	x	x	x	12.220

Aggiungere misura grana per determinare il codice.
ESEMPIO: per grana 60 C500 115 060
per grana 120 C500 115 120



DISCO FIBRATO COMBICLICK CORINDONE

Adatto a tutti i tipi di applicazione, dalla sgrossatura alla finitura di materiali a bassa conduzione termica. Gli additivi contenuti nello strato abrasivo ne aumentano visibilmente la capacità di asportazione, impediscono l'intasamento dell'utensile e permettono una lavorazione a freddo.

VANTAGGI: come sopra

Articolo	Ø / foro mm	G. 60	G. 80	G. 120	G. 150	G. 220	Velocità rpm
C502 115 ...	115x22	x	x	x	x	x	13.300
C502 125 ...	125x22	x	x	x	x	x	12.220

Aggiungere misura grana per determinare il codice.

ESEMPIO: per grana 60 C500 115 060

per grana 120 C500 115 120



DISCO COMBICLICK COMPRESSI IN VILE

Adatto per la preparazione alla lucidatura, elimina i graffi ancora presenti dalla finitura precedentemente effettuata.

Articolo	Ø / foro mm	G. FINE	Velocità rpm
C503 115 001	115x22	x	5.000
C503 125 001	125x22	x	5.000



DISCO COMBICLICK IN FELTRO

Adatto per la lucidatura, utilizzato con le apposite paste per la lucidatura a specchio

Articolo	Ø / foro mm	Velocità rpm
C504 115 001	115x22	1.700
C504 125 001	125x22	1.700



RAFFREDDAMENTO



FISSAGGIO

PLATORELLO COMBICLICK 115-125 M14 Art. C500 115 125

Il sistema consente un fissaggio rapido e stabile del disco. La geometria dei canali di raffreddamento garantisce un notevole passaggio d'aria, che riduce notevolmente il carico termico sia dell'utensile che del pezzo. Il sistema produce i seguenti effetti: riduzione del 30% riscaldamento del pezzo, 25% in più di materiale asportato, 30% in più in durata dell'abrasivo.

RUOTE ABRASIVE LAMELLARI

DESCRIZIONE

Ruote abrasive lamellari in tela di corindone / zirconio con perno cilindrico da 6 mm
Robusta e adatta a moltissime applicazioni su svariati materiali. Ottima flessibilità.

APPLICAZIONI

Finitura, sbavatura leggera, pulitura o preparazione a successivi trattamenti (cromatura, nichelatura o verniciatura) di parti piccole o difficilmente raggiungibili quali interno di tubi e cilindri, particolari da profilo irregolare.

MATERIALI D'APPLICAZIONE

Acciaio inossidabile, acciaio normale, acciai legati, alluminio, titanio, materiali non ferrosi e loro leghe, materie plastiche, vetroresina, gomma, marmo, pietra, cemento, legno.

PER DETERMINARE IL CODICE INSERIRE NEL CODICE ARTICOLO
COME ULTIMO NUMERO (1-2-3 o 4) PER IDENTIFICARE LA GRANA
ESEMPIO:

RUOTA LAMELLARE 20x10x6 G.40

L'ARTICOLO SARA' C200 020 10**1**

RUOTA LAMELLARE 25x20x6 G.120

L'ARTICOLO SARA' C200 025 20**4**



Articolo	Ø / h / gambo mm	G. 40 1	G. 60 2	G. 80 3	G. 120 4	Velocità rpm
C200 020 10.	20x10x6	x	x	x	x	27.500
C200 020 15.	20x15x6	x	x	x	x	27.500
C200 020 20.	20x20x6	x	x	x	x	27.500
C200 025 10.	25x10x6	x	x	x		27.500
C200 025 15.	25x15x6	x	x	x	x	27.500
C200 025 20.	25x20x6	x	x	x	x	27.500
C200 025 25.	25x25x6	x	x	x	x	27.500
C200 030 10.	30x10x6	x	x	x	x	22.900
C200 030 15.	30x15x6	x	x	x	x	22.900
C200 030 20.	30x20x6	x	x	x	x	22.900
C200 030 25.	30x25x6	x	x	x		22.900
C200 040 10.	40x10x6	x	x	x	x	22.900
C200 040 15.	40x15x6	x	x	x	x	17.100
C200 040 20.	40x20x6	x	x	x	x	17.100
C200 040 25.	40x25x6	x	x	x		17.100
C200 040 30.	40x30x6	x	x	x	x	17.100
C200 050 20.	50x20x6	x	x	x	x	13.700
C200 050 30.	50x30x6	x	x	x	x	13.700
C200 060 20.	60x20x6	x	x	x	x	11.500
C200 060 30.	60x30x6	x	x	x	x	11.500
C200 060 40.	60x40x6	x	x	x	x	11.500
C200 080 30.	80x30x6	x	x	x	x	8.600
C200 080 40.	80x40x6	x	x	x	x	8.600
C200 080 50.	80x50x6	x	x	x	x	8.600

Articolo	Ø / h / gambo mm	G. 40 1	G. 60 2	G. 80 3	G. 120 4	Velocità rpm
C201 030 15.	30x15x6	x	x	x		22.900
C201 030 20.	30x20x6	x	x	x		22.900
C201 040 20.	40x20x6	x	x	x	x	17.100
C201 050 30.	50x30x6	x	x			13.700
C201 060 30.	60x30x6	x	x	x	x	11.500

MANICOTTI ABRASIVI



DESCRIZIONE

Cilindri di tela abrasiva rinforzati da una tela interna di cotone.

CARATTERISTICHE

Le dimensioni ridotte consentono di lavorare anche in spazi molto ristretti. L'ottima aderenza alla tela di rinforzo e all'alta qualità dell'abrasivo utilizzato garantiscono una lunga durata del prodotto. Devono essere utilizzati su espansori delle stesse dimensioni dei manicotti.

APPLICAZIONI

Finitura di parti stampate, parti interne di cilindri, tubi, parti forate in genere.

MATERIALI

Acciaio normali, materiali non ferrosi e loro leghe, materie plastiche (zirconio/acciaio inox)



Articolo	Ø / h mm	G. 36 1	G. 60 2	G. 80 3	G. 120 4	G. 150 5	Velocità rpm
C202 010 104	10x10				x		38.000
C202 010 20.	10x20	x	x	x	x	x	38.000
C202 015 30.	15x30	x	x	x	x	x	26.000
C202 022 20.	22x20	x	x	x	x		17.000
C202 025 25.	25x25	x		x	x		15.000
C202 030 30.	30x30	x	x	x	x		13.000
C202 045 30.	45x30	x	x	x	x		8.500
C202 060 30.	60x30	x		x	x		6.500

Articolo	Ø / h mm	G. 36 1	G. 60 2	G. 80 3	G. 120 4	G. 150 5	Velocità rpm
C203 010 20.	10x20			x	x	x	38.000
C203 015 30.	15x30	x	x	x	x		26.000
C203 022 20.	22x20	x	x	x	x		17.000
C203 025 25.	25x25	x		x	x		15.000
C203 030 30.	30x30	x	x	x	x	x	13.000
C203 045 30.	45x30	x	x	x	x		8.500
C203 060 30.	60x30	x	x	x	x		6.500

PER DETERMINARE IL CODICE INSERIRE NEL CODICE ARTICOLO COME ULTIMO NUMERO (1-2-3-4-5 o 6)

PER IDENTIFICARE LA GRANA ESEMPIO:

MANICOTTO CORINDONE 10x20 G.36 L'ARTICOLO SARA' C202 010 201

MANICOTTO ZIRCONIO 25x25 G.80L'ARTICOLO SARA' C203 025 254



Articolo	Espansore x manicotti Ø / h / gambo mm
C204 010 010	10x10x6
C204 010 020	10x20x6
C204 015 030	15x30x6
C204 022 020	22x20x6
C204 025 025	25x25x6
C204 030 030	30x30x6
C204 045 030	45x30x6
C204 060 030	60x30x6

NASTRI PER MACCHINE PORTATILI

TELA DI CORINDONE

SURFACE CONDITIONING X-FLEX



Articolo	Dimensioni mm	Grana
C205 520 040	19x520	P40
C205 520 060	19x520	P60
C205 520 080	19x520	P80
C205 520 100	19x520	P100
C205 520 120	19x520	P120
C205 520 150	19x520	P150



Articolo	Dimensioni mm	Grana
C205 520 200	19x520	Grossa
C205 520 201	19x520	Media
C205 520 202	19x520	Fine
C205 520 203	19x520	Molto fine

RUOTE PER SATINATRICE



Articolo	Ø x h mm	Grana	Velocità rpm
C221 100 001	100x100	Grossa	5.700
C221 100 002		Media	
C221 100 003		Fine	
C221 100 004		Molto Fine	
C221 100 105		Extra Fine	

RUOTE IN TESSUTO NON TESSUTO

Offrono finitura costante, elevata ventilazione, flessibilità, estrema facilità di utilizzo, bassa rumorosità, resistenza all'intasamento e possono essere pulite con aria compressa o acqua. Il sistema a quattro chiavette offre un efficiente trascinamento dell'utensile abrasivo e garantisce un rapido inserimento dell'utensile.

APPLICAZIONI: sbavatura leggera e finitura. Finiture satinare di piccole ed ampie superfici. Rimozione di ossidazioni. Rimozione dei segni lasciati da lavorazioni precedenti e ripristino della finitura dopo piegature, saldature o stampaggio di coils satinati

APPLICAZIONI MATERIALI: acciaio inossidabile, acciaio normale, acciaio legato, alluminio, titanio e materiali non ferrosi e loro leghe, plastica..



Articolo	Ø x h mm	Grana / Tessuto	Velocità rpm
C222 100 060	100x100	60/M	5.700
C222 100 080		80/M	
C222 100 100		100/F	
C222 100 150		150/F	
C222 100 240		240/F	

RUOTE MISTE IN TELA E TESSUTO NON TESSUTO

Offrono una taglieria maggiore rispetto al solo non tessuto, mantenendo un ottimo grado di finitura, un'estrema facilità di utilizzo, unite all'elevata ventilazione, bassa rumorosità tipiche del non tessuto. Il sistema a quattro chiavette offre un efficiente trascinamento dell'utensile abrasivo e garantisce un rapido inserimento dell'utensile.

APPLICAZIONI: sbavatura leggera e finitura. Finiture satinare di piccole ed ampie superfici. Rimozione di ossidazioni. Rimozione dei segni lasciati da lavorazioni precedenti.

APPLICAZIONI MATERIALI: acciaio inossidabile, acciai normali o speciali, ghisa, alluminio, titanio e materiali non ferrosi e loro leghe,

RUOTE PER SATINATRICE



Articolo	Ø x h mm	Descrizione
C224 100 001	100x100	Espansore per rulli

ESPANSORE PER RULLI

Espansore in gomma per l'utilizzo su macchina satinatrice. Inserito in un rullo di materiale abrasivo si espande durante la rotazione.



Articolo	Ø x h mm	Grana	Velocità rpm
C225 100 040	100x100	40	5.700
C225 100 060		60	
C225 100 080		80	
C225 100 120		120	
C225 100 150		150	

RULLI AL CORINDONE

APPLICAZIONI: sbavatura leggera e finitura. Finiture satinare di piccole ed ampie superfici. Rimozione di ossidazioni. Rimozione dei segni lasciati da lavorazioni precedenti.

APPLICAZIONI MATERIALI: acciaio inossidabile, acciaio normale, acciaio legato, alluminio, titanio e materiali non ferrosi e loro leghe, plastica e legno



Articolo	Ø x h mm	Grana	Velocità rpm
C226 100 040	100x100	Grossa	5.700
C226 100 060		Media	
C226 100 080		Molto Fine	

RULLI AL IN SURFACE CONDITIONING

I pregi di questo materiale sono offerti nella pratica conversione in rulli.

APPLICAZIONI: sbavatura leggera e finitura. Finiture satinare di piccole ed ampie superfici. Rimozione di ossidazioni. Rimozione dei segni lasciati da lavorazioni precedenti.

APPLICAZIONI MATERIALI: acciaio inossidabile, acciaio normale, acciaio legato, alluminio, titanio e materiali non ferrosi e loro leghe, plastica e legno



Articolo	Ø x h mm	Grana	Velocità rpm
C227 100 040	100x1000	40	5.700
C227 100 060		60	
C227 100 080		80	

NASTRI IN TELA ALLO ZIRCONIO

Eccellente durata ed alta capacità di asportazione.

APPLICAZIONI: smerigliatura e pulizia di parti, sbavatura e rimozione di piccole saldature o proiezioni di saldatura.

APPLICAZIONI MATERIALI: acciaio inossidabile, acciai legati.

Articolo	Ø x h mm	Grana	Velocità rpm
C227 120 040	120x1500	40	5.700
C227 120 060		60	
C227 120 080		80	

**TAMPONI TESSUTO NON TESSUTO ABRASIVI**

Fogli pre tagliati per utilizzo manuale o su rotorbitali. Estremamente flessibile e maneggevole. Ottima taglienza e resistenza all'intasamento. Facile da pulire con aria compressa o con acqua.

APPLICAZIONI: pulitura di parti del profilo irregolare, rimozioni di ossidazioni, grassi, vernici. Rimozione di segni lasciati da lavorazioni precedenti.

MATERIALI: acciaio inossidabile, acciaio normale, acciaio legato, alluminio, titanio e materiali non ferrosi e loro leghe, fibra di vetro, plastica o vetroresina.

Articolo	L x L mm	Grana	Colore	Conf.
C230 120 001	120x280	Generica	Verde	20
C230 120 002	120x280	Media	Rosso	20
C230 120 003	120x280	Fine	Rosso	20
C230 120 004	120x280	Molto Fine	Rosso	20
C230 120 005	120x280	Extra Fine	Grigio	20
C230 152 001	152x229	Generica	Verde	20
C230 152 002	152x229	Media	Rosso	20
C230 152 003	152x229	Fine	Rosso	20
C230 152 004	152x229	Molto Fine	Rosso	20
C230 152 005	152x229	Extra Fine	Grigio	20

**ROTOLO TESSUTO NON TESSUTO ABRASIVI**

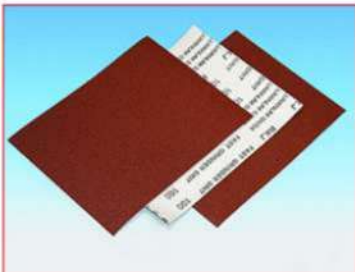
Rotoli da tagliare alla misura desiderata per evitare sprechi, per utilizzo manuale o su rotorbitali.

Estremamente flessibile e maneggevole. Ottima taglienza e resistenza all'intasamento. Facile da pulire con aria compressa o con acqua.

APPLICAZIONI: pulitura di parti del profilo irregolare, rimozioni di ossidazioni, grassi, vernici. Rimozione di segni lasciati da lavorazioni precedenti.

MATERIALI: acciaio inossidabile, acciaio normale, acciaio legato, alluminio, titanio e materiali non ferrosi e loro leghe, fibra di vetro, plastica o vetroresina.

Articolo	L x L mm/m	Grana	Colore	Conf.
C231 120 001	120x10	Generica	Verde	1
C231 120 002	120x10	Media	Rosso	1
C231 120 003	120x10	Fine	Rosso	1
C231 120 004	120x10	Molto Fine	Rosso	1
C231 120 005	120x10	Extra Fine	Grigio	1
C231 152 001	152x10	Generica	Verde	1
C231 152 002	152x10	Media	Rosso	1
C231 152 003	152x10	Fine	Rosso	1
C231 152 004	152x10	Molto Fine	Rosso	1
C231 152 005	152x10	Extra Fine	Grigio	1

**FOGLI**

Tela Resinata al corindone, molto flessibile e resistente. per uso a mano e su levigatrici orbitali. Adatta per lavorare metalli e legno, superfici sia piane

Articolo	L x L mm	Grana	Conf.
C231 230 040	230x280	40	50
C231 230 060	230x280	60	50
C231 230 080	230x280	80	50
C231 230 100	230x280	100	50
C231 230 120	230x280	120	50
C231 230 150	230x280	150	50
C231 230 180	230x280	180	50
C231 230 220	230x280	220	50
C231 230 320	230x280	320	50
C231 230 400	230x280	400	50
C231 230 500	230x280	500	50
C231 230 600	230x280	600	50
C231 230 800	230x280	800	50



Spugna semirigida, si adatta alla sagoma della superficie da lavorare e mantiene la forma piana sui quattro lati. Impiegato nella lavorazione del legno, per porte e finestre, per angoli e scanalature. Si può usare a secco e ad umido e si può risciacquare dopo l'uso

Articolo	Dimensioni mm	Grana	Conf.
C231 397 001	97x70x25	Grossa	50
C231 397 002	97x70x25	Media	50
C231 397 003	97x70x25	Fine	50

ABRANET**SPECIFICHE TECNICHE**

Ancoraggio	Resina su resina
Grano	Ossido di alluminio
Rivestimento	Chiusa
Colore	Marrone/Bianco
Supporto	Tessuto poliammidico

SETTORI APPLICAZIONI

Autoriparazione
 Decorazione Edile
 Legno
 Metalli
 Materiali compositi
 Nautica
 Produzione di veicoli

ADATTO ALLA LAVORAZIONE DI:

Alluminio
 Legni duri
 MDF/HDF
 Acciai dolci / acciai duri
 Metalli non ferrosi
 Rimozione vernici
 Levigatura delle vernici
 Laccature
 Intonaci / Stucchi
 Materie plastiche
 Stucchi
 Fondi
 Materiali compositi
 Legni morbidi / resinosi
 Acciaio inox
 Acciaio
 Impialliacciati
 Ghisa
 Truciolato
 Leghe di rame / ottone / bronzo
 Fibra di vetro

Articolo	Disco Ø mm	Grana	Confezione
C232 150 080	150	80	50
C232 150 100	150	100	50
C232 150 120	150	120	50
C232 150 150	150	150	50
C232 150 180	150	180	50
C232 150 240	150	240	50
C232 150 320	150	320	50
C232 150 360	150	360	50
C232 150 400	150	400	50
C232 150 500	150	500	50
C232 150 600	150	600	50
C232 150 800	150	800	50
C232 220 080	200	80	50
C232 220 100	200	100	50
C232 220 120	200	120	50
C232 220 150	200	150	50
C232 220 180	200	180	50
C232 220 240	200	240	50
C232 220 320	200	320	50
C232 225 080	225	80	50
C232 225 100	225	100	50
C232 225 120	225	120	50
C232 225 150	225	150	50
C232 225 180	225	180	50

Abranet® è l'abrasivo che ha rivoluzionato la levigatura rendendola più efficace, più rapida, più economica e senza polvere. Si distingue per il suo esclusivo supporto: una retina poliammidica che permette la massima aspirazione delle poveri di carteggiatura. Questo evita la dispersione di particelle pericolose nell'ambiente di lavoro e soprattutto impedisce la formazione di accumuli e intasamenti, assicurando grandi vantaggi: le finiture sono impeccabili e prive di difetti; l'abrasivo mantiene la sua efficacia molto più a lungo e leviga più in fretta, massimizzando il rendimento e riducendo i costi di lavorazione; la polvere non si disperde e si tutelano gli operatori da un pericoloso fattore di rischio.

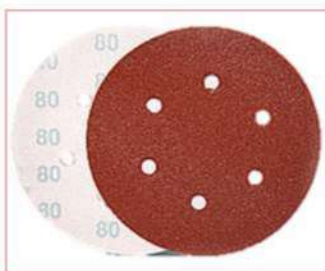
Articolo	Rotolo h mm x L m	Grana	Confezione
C232 075 080	75x10	80	1
C232 075 100	75x10	100	1
C232 075 120	75x10	120	1
C232 075 150	75x10	150	1
C232 075 180	75x10	180	1
C232 075 240	75x10	240	1
C232 075 320	75x10	320	1
C232 075 360	75x10	360	1
C232 075 400	75x10	400	1
C232 075 500	75x10	500	1
C232 075 600	75x10	600	1
C232 075 800	75x10	800	1
C232 115 080	115x10	80	1
C232 115 100	115x10	100	1
C232 115 120	115x10	120	1
C232 115 150	115x10	150	1
C232 115 180	115x10	180	1
C232 115 240	115x10	240	1
C232 115 320	115x10	320	1
C232 115 360	115x10	360	1
C232 115 400	115x10	400	1
C232 115 500	115x10	500	1
C232 115 600	115x10	600	1
C232 115 800	115x10	800	1



Carta pesante (F) al corindone, cosparsione aperta. Alta qualità, disco industriale. Per metallo, legno.

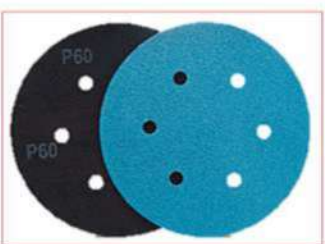
Articolo	Disco Ø mm	Grana	Fori	Conf.
C233 115 040	115	40	0	100
C233 115 060	115	60	0	100
C233 115 080	115	80	0	100
C233 115 100	115	100	0	100
C233 115 120	115	120	0	100
C233 115 150	115	150	0	100
C233 115 180	115	180	0	100
C233 115 220	115	220	0	100

Articolo	Disco Ø mm	Grana	Fori	Conf.
C233 150 040	150	40	0	100
C233 150 060	150	60	0	100
C233 150 080	150	80	0	100
C233 150 100	150	100	0	100
C233 150 120	150	120	0	100
C233 150 150	150	150	0	100
C233 150 180	150	180	0	100
C233 150 220	150	220	0	100



Articolo	Disco Ø mm	Grana	Fori	Conf.
C233 150 046	150	40	6	100
C233 150 066	150	60	6	100
C233 150 086	150	80	6	100
C233 150 106	150	100	6	100
C233 150 126	150	120	6	100
C233 150 156	150	150	6	100
C233 150 186	150	180	6	100
C233 150 226	150	220	6	100

Articolo	Disco Ø mm	Grana	Fori	Conf.
C233 150 048	150	40	8+1	100
C233 150 068	150	60	8+1	100
C233 150 088	150	80	8+1	100
C233 150 108	150	100	8+1	100
C233 150 128	150	120	8+1	100
C233 150 158	150	150	8+1	100
C233 150 188	150	180	8+1	100
C233 150 228	150	220	8+1	100



Carta pesante (F) allo zirconio, cosparsione chiusa. Qualità top, molto aggressivo e di lunga durata. Per Inox, metalli, legni duri.

Disco Ø mm	Grana	Articolo	Fori	Disco Ø mm	Articolo	Fori	Articolo	Fori	Conf.
115	40	C233 215 040	0	150	C233 250 040	0	C233 250 046	6	100
115	60	C233 215 060	0	150	C233 250 060	0	C233 250 066	6	100
115	80	C233 215 080	0	150	C233 250 080	0	C233 250 086	6	100
115	120	C233 215 120	0	150	C233 250 120	0	C233 250 126	6	100



Corindone stearato doppia resina peso (C), cosparsione aperta, per lavorazioni a secco di legno, vernici, stucchi, riparazioni carrozzerie.

Disco Ø mm	Grana	Articolo	Fori	Articolo	Fori	Articolo	Fori	Conf.
150	60	C233 350 060	0	C233 350 066	6	C233 350 068	8+1	100
150	80	C233 350 080	0	C233 350 086	6	C233 350 088	8+1	100
150	120	C233 350 120	0	C233 350 126	6	C233 350 128	8+1	100
150	150	C233 350 150	0	C233 350 156	6	C233 350 158	8+1	100
150	180	C233 350 180	0	C233 350 186	6	C233 350 188	8+1	100
150	240	C233 350 240	0	C233 350 246	6	C233 350 248	8+1	100
150	320	C233 350 320	0	C233 350 326	6	C233 350 328	8+1	100
150	400	C233 350 400	0	C233 350 406	6	C233 350 408	8+1	100



Carta autolubrificante resinata al corindone, cosparsione semi aperta, supporto 'C'. Uso a secco. Ideale per vernici, stucco, smalti, legno, plastica, metallo.

Articolo	Disco Ø mm	Grana	Fori	Articolo	Fori	Conf.
C236 150 040	150	40	15	C236 150 041	0	100
C236 150 060	150	60	15	C236 150 061	0	100
C236 150 080	150	80	15	C236 150 081	0	100
C236 150 120	150	120	15	C236 150 121	0	100
C236 150 150	150	150	15	C236 150 151	0	100
C236 150 180	150	180	15	C236 150 181	0	100
C236 150 220	150	220	15	C236 150 221	0	100
C236 150 320	150	320	15	C236 150 321	0	100
C236 150 400	150	400	15	C236 150 401	0	100
C236 150 500	150	500	15	C236 150 501	0	100
C236 150 600	150	600	15	C236 150 601	0	100



Articolo	Disco Ø mm	Grana	Fori	Conf.
C235 225 040	225	40	Multi	25
C235 225 060	225	60	Multi	25
C235 225 080	225	80	Multi	25
C235 225 100	225	100	Multi	25
C235 225 120	225	120	Multi	25
C235 225 150	225	150	Multi	25
C235 225 180	225	180	Multi	25
C235 225 220	225	220	Multi	25

Per livellare e levigare stuccature su cartongesso e muratura. Grazie al sistema multi foro la polvere può essere aspirata sia dall'esterno del disco che tramite i fori: il disco non si intasa e dura di più, l'ambiente resta più pulito e sano.

PLATORELLI PER DISCHI VELCRATI



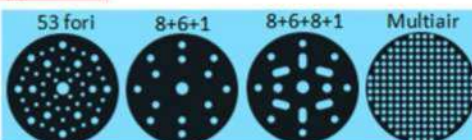
Supporto di sostegno con mousse, per dischi velcrati surface conditioning e feltro.



Platorello per attacco velcro. La versione base per dischi velcrati, senza mousse. Accoppiato al tampone Art. DIV è indicato anche per i prodotti per lucidatura tipo cuffie di lana, feltro, spugne.

Articolo	Platorello Ø mm	Spessore mm	Foro
C246 115 012	115	12	M14
C246 150 012	150	12	M14
C246 150 018	150	18	M14

Articolo	Platorello Ø mm	Foro
C246 115 001	115	M14
C246 150 003	150	M14



Platorello laminato multiforo per levigatrici rotorbitali, con foro centrale refrigerante. Si adatta ai diversi tipi di foratura. Il top della gamma per qualità e versatilità.

Articolo	Platorello Ø mm	Spessore mm	Foro	Attacco
C246 150 009	150	9	53	5/16"
C246 150 014	150	14	8+6+1	5/16-M8
C246 150 114	150	14	8+6+8+1	5/16-M8
C246 150 214	150	14	Multiair	5/16-M8

ROTOLO ABRASIVI AVOMAX PLUS



E' un abrasivo sviluppato per l'industria del legno, con cosparsione aperta ottimizzata e struttura della resina estremamente regolare. Ha un'ottima aggressività, scorre agevolmente, resiste all'umidità e dura a lungo, anche quando è impiegato su materiali che provocano facilmente intasamenti. Ha un ancoraggio totalmente su resina e granuli in ossido di alluminio, che insieme alla precisione delle dimensioni garantiscono eccellenti prestazioni nelle applicazioni industriali. Supporto molto rigido particolarmente idoneo per lavorazioni metalliche e di muratura.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Grano	Ossido di alluminio
Rivestimento	Aperta
Colore	Marroncino
Supporto	Carta tipo T/tipo F

SETTORI UTILIZZO

Decorazione Edile

Legno

Metalli

ADATTO PER

Metallo

Intonaci/ Stucchi

Legni morbidi / resinosi

Articolo	Rotolo mm x m	Grana	Conf.
C239 115 060	115x50	60	1
C239 115 080	115x50	80	1
C239 115 100	115x50	100	1
C239 115 120	115x50	120	1
C239 115 150	115x50	150	1
C239 115 180	115x50	180	1
C239 115 240	115x50	240	1

ROTOLO ABRASIVI HIFLEX



Adatto per la carteggiatura nel settore automobilistico e nell'industria del legno, Hiflex è caratterizzato dalla tecnica Progressive Bond™, che lo rende flessibile e resistente allo strappo, assicurando allo stesso tempo una efficace asportazione di materiale e risultati eccellenti. E' adatto per la carteggiatura manuale.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina/Progressive Bond™
Grano	Ossido di alluminio
Rivestimento	Semi-aperta
Colore	Marroncino
Supporto	Carta al lattice tipo C

SETTORI UTILIZZO

Decorazione Edile

Legno

ADATTO PER

Intonaci/ Stucchi

Legni morbidi / resinosi

Articolo	Rotolo mm x m	Grana	Conf.
C240 115 040	115x50	40	1
C240 115 060	115x50	60	1
C240 115 080	115x50	80	1
C240 115 100	115x50	100	1
C240 115 120	115x50	120	1
C240 115 150	115x50	150	1
C240 115 180	115x50	180	1
C240 115 220	115x50	220	1

ROTOLI ABRASIVI GOLD



Gold è un prodotto durevole e tutto-fare per carteggiare ad alta velocità che può essere usato per molteplici applicazioni. Gold è caratterizzato da una cosparsione semi aperta e un ancoraggio in stearato speciale, studiati per prevenire l'intasamento e la formazione di granuli in superficie, il che aiuta ad ottenere un risultato ottimale.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Grano	Ossido di alluminio
Rivestimento	Semi-aperta
Colore	Oro
Supporto	Carta tipo D/tipo C

SETTORI UTILIZZO

Autoriparazione
Decorazione Edile
Legno
Metalli
Materiali compositi
Nautica
Produzione di veicoli

ADATTO PER

Alluminio
Legni duri
Metalli non ferrosi
Rimozione vernici
Levigatura delle vernici
Laccature
Intonaci/ Stucchi
Fondi
Materie plastiche
Legni morbidi / resinosi
Impiallicciati
Leghe rame/ottone/bronzo
Materiali sintetici
Truciolato
Fibra di vetro

Articolo	Rotolo mm x m	Grana	Conf.
C241 115 060	115x50	60	1
C241 115 080	115x50	80	1
C241 115 100	115x50	100	1
C241 115 120	115x50	120	1
C241 115 150	115x50	150	1
C241 115 180	115x50	180	1
C241 115 280	115x50	280	1
C241 115 320	115x50	320	1
C241 115 400	115x50	400	1

ROTOLI ABRASIVI GOLD SOFT



Con le sue morbide e flessibili caratteristiche, Goldflex-Soft è stato sviluppato per carteggiare a mano le superfici profilate e irregolari e le piccole parti difficili da raggiungere, e ciò lo rende particolarmente adatto per il settore automobilistico. La base in spugna dà una presa confortevole e fornisce una pressione uniforme per ridurre il rischio di carteggiare troppo la superficie e la speciale cosparsione stearta previene l'intasamento. Adatto per levigature a secco.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Grano	Ossido di alluminio
Rivestimento	Semi-aperta
Colore	Oro
Supporto	Carta al lattice tipo A

SETTORI UTILIZZO

Autoriparazione
Legno
Nautica
Produzione di veicoli

ADATTO PER

Legni duri
Levigatura delle vernici
Laccature
MDF/HDF
Fondi
Materie plastiche
Legni morbidi / resinosi
Impiallacciati

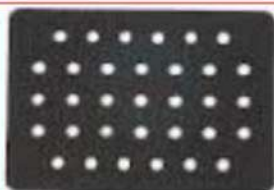
Articolo	Rotolo mm x m	Grana	Conf.
C242 115 150	115x25	150	1
C242 115 180	115x25	180	1
C242 115 220	115x25	220	1
C242 115 240	115x25	240	1
C242 115 280	115x25	280	1
C242 115 320	115x25	320	1
C242 115 400	115x25	400	1
C242 115 500	115x25	500	1
C242 115 600	115x25	600	1
C242 115 800	115x25	800	1
C242 115 999	115x25	1000	1

INTERFACCIA SOFT



Posizionate tra disco e platorello, le interfacce Mirka consentono di carteggiare in maniera più delicata. Sono disponibili in spessori, dimensioni e forature diverse e possono essere utilizzate sia con gli abrasivi tradizionali sia con i prodotti "Net".

Articolo	Descrizione	Ø mm	Altezza mm	Fori	Conf.
C245 150 005	Interfaccia soft	150	5	67	1
C245 150 010	Interfaccia soft	150	10	67	1



Articolo	Descrizione	Misura mm	Altezza mm	Fori	Conf.
C245 075 100	Interfaccia soft	75x100	3 mm	33	1
C245 070 198	Interfaccia soft	70x198	3 mm	56	1

PROTEGGI PLATORELLI

Il proteggipatorello protegge il platorello dall'usura durante le levigature aggressive e prolungate con i prodotti net Mirka. Posizionato tra il platorello e il disco abrasivo, dovrebbe essere cambiato regolarmente per prolungare la durata del platorello.



Articolo	Descrizione	Ø mm	Altezza mm	Fori	Conf.
C245 150 003	Proteggi platorello	150	3	67	1
C245 200 003	Proteggi platorello	200	3	67	1



Articolo	Descrizione	Misura mm	Altezza mm	Fori	Conf.
C245 075 100	Proteggi platorello	75x100	3 mm	33	1
C245 070 198	Proteggi platorello	70x198	3 mm	56	1
C245 115 230	Proteggi platorello	115x230	3 mm	32	1

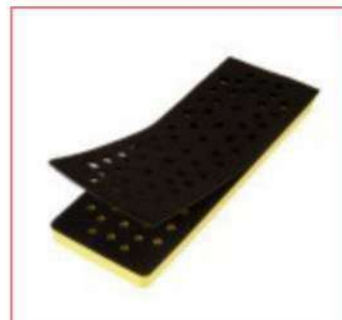
PLATORELLI



Articolo	Descrizione	Ø mm	Conf.
C246 150 001	Platorello grip Abranet	150	1



Articolo	Descrizione	Ø mm	Conf.
C246 150 002	Platorello grip universale 150 mm	150	1



Articolo	Descrizione	Misura mm	Altezza mm	Fori	Conf.
C246 075 100	Platorello grip	75x100	3 mm	33	1
C246 070 198	Platorello grip	70x198	3 mm	56	1

TAMPONI LEVIGATURA MANUALE CON ASPIRAZIONE



Tampone per levigatura 80x230 mm nuovo ed ergonomico, con un'impugnatura che rende più facile raggiungere le superfici difficili. Può essere agevolmente attaccato ad un aspirapolvere, assicurando un ambiente di lavoro privo di polvere. Handy è stato appositamente progettato per levigare lo stucco e le vecchie verniciature. E' dotato di un attacco in velcro anziché di ganci. Handy si può attaccare facilmente ad un aspirapolvere e con 55 fori sulla facciata la polvere è estratta immediatamente. Ha un'impugnatura ergonomica a due mani ed è facile da maneggiare sulla superficie – grazie ai fori sul retro per un flusso dell'aria ed un'estrazione ottimali. La valvola di aspirazione può inoltre essere regolata per una maggiore o minore aspirazione. Handy usa la tecnologia abrasiva a rete Abranet di Mirka – che crea un ambiente di lavoro più salubre.

Articolo	Descrizione	Misura mm	Fori	Conf.
C247 080 230	Tampone Handy	80x230	55	1



Articolo	Descrizione	Misura mm	Fori	Conf.
C247 075 125	Tampone manuale	70x125	33	1
C247 070 198	Tampone manuale	70x198	56	1
C247 115 230	Tampone manuale	115x230	32	1

BASAMENTI PER TAMPONI LEVIGATURA MANUALE

Articolo	Descrizione	Misura mm	Altezza mm	Conf.
C248 075 125	Basamento concavo	70x125	10	1
C248 070 198	Basamento concavo	70x198	10	1
C248 115 230	Basamento concavo	115x230	10	1
C249 075 125	Basamento convesso	70x125	15	1
C249 070 198	Basamento convesso	70x198	15	1
C249 115 230	Basamento convesso	115x230	15	1

SPAZZOLE CON FILI ONDULATI



Per uso con smerigliatrici angolari, per bave, adatta a spazzolare grandi superfici.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Ø tazza	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 001 060	C300 002 060	Spazzola a tazza con fili ondulati con attacco M14	60	0,3	12.500	10
C300 001 080	C300 002 080		80	0,3	11.000	10
C300 001 100	C300 002 100		100	0,3	8.500	5
C300 001 120	C300 002 120		120	0,3	6.500	2
C300 001 150	C300 002 150		150	0,3	6.500	2



Per uso con smerigliatrici angolari.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Ø tazza	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 003 090	C300 004 090	Spazzola conica con fili ondulati con attacco M14	90	0,3	12.500	10
C300 003 120	C300 004 120		120	0,3	12.500	10
C300 003 150	C300 004 150		150	0,3	6.500	5



Per spazzolatura con macchine stazionarie e mole da banco, completa di adattatori foro.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Øxsp	Foro Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 005 125	C300 006 125	Spazzola circolare con fili ondulati con foro	125x25	20,16,12	0,3	12.500	10
C300 005 150	C300 006 150		150x25	32,25,22,20,16	0,3	11.000	10
C300 005 175	C300 006 175		175x25	32,25,22,20,16	0,3	8.500	5
C300 005 200	C300 006 200		200x25	32,25,22,20,16	0,3	6.500	2
C300 005 250	C300 006 250		250x25	32,25,22,20,16	0,3	6.500	2

SPAZZOLE CON FILI A MAZZETTI RITORTI



Per uso con smerigliatrici angolari, per bave, adatta a spazzolare grandi superfici, per eliminare la calamina, la vernice e la ruggine.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Ø tazza	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 007 065	C300 008 065	Spazzola a tazza con fili a mazzetti ritorti con attacco M14	66	0,5	12.500	10
C300 007 080	C300 008 080		80	0,5	8.500	5
C300 007 100	C300 008 100		100	0,5	8.500	2
C300 007 120	C300 008 120		120	0,5	6.500	2



Per uso con smerigliatrici angolari, per bave, adatta a spazzolare grandi superfici, per eliminare la calamina, la vernice e la ruggine. Indicata per raggiungere meglio gli angoli.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Ø tazza	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 009 100	C300 010 100	Spazzola a tazza con fili a mazzetti ritorti con attacco M14	100	0,5	12.500	2
C300 009 120	C300 010 120		120	0,5	12.500	2

SPAZZOLE CON FILI A MAZZETTI RITORTI



Per lavorazioni gravose, pulizia cordoni di saldatura, per ottenere una superficie con tracce più evidenti.

Articolo Acciaio	Descrizione	Misura Ø	Foro Ø	Ranghi	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 011 100	Spazzola circolare a mazzetti ritorti con foro	100	22	1	0,5	12.500	1
C300 011 101		100	16	2	0,5	11.000	1
C300 011 150		150	22	1	0,5	9.000	1
C300 011 151		150	22	2	0,5	9.000	1
C300 011 175		175	22	1	0,5	9.000	1
C300 011 200		200	22	1	0,5	8.500	1
C300 011 201		200	22	2	0,5	8.500	1



Per lavorazioni gravose, pulizia cordoni di saldatura, per ottenere una superficie con tracce più evidenti.

Articolo Acciaio	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 012 100	Spazzola circolare a mazzetti ritorti con attacco M14	100	0,5	12.500	1
C300 012 115		115	0,5	11.000	1
C300 012 125		125	0,5	9.000	1
C300 012 150		150	0,5	9.000	1
C300 012 178		178	0,5	9.000	1
C300 012 200		200	0,5	8.500	1



Per pulire, eliminare ruggine, per cordoni di saldatura.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 013 075		Spazzola con mazzetti ritorti con gambo 6 mm	100	0,5	15.000	10
C300 013 100	C300 014 100		115	0,5	12.500	10



Per lavorazioni frontali e aree di difficile accesso

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 015 019	C300 016 019	Spazzola frontale con mazzetti ritorti con gambo 6 mm	19	0,5	20.000	25
C300 015 022	C300 016 022		22	0,5	20.000	25

SPAZZOLE CON FILI ONDULATI



Per pulizia frontale di saldature, per leggere bave, sverniciature, calamine, ruggine.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 017 040	C300 018 040	Spazzola a tazza con fili ondulati con gambo 6 mm	40	0,3	4.500	20
C300 017 050	C300 018 050		50	0,3	4.500	20
C300 017 060	C300 018 060		60	0,3	4.500	10
C300 017 070	C300 018 070		70	0,3	4.500	10
C300 017 080	C300 018 080		80	0,3	4.500	10



Per pulizia di punti difficili da raggiungere di saldature, per leggere bave, sverniciatura, calamine e

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 019 090	C300 020 090	Spazzola conica con fili ondulati mcon gambo 6 mm	90	0,3	12.500	10



Per pulizia di saldature, per leggere bave, sverniciature, calamine, ruggine.

Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Ø	Sp.	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 021 020	C300 022 020	Spazzola circolare con fili ondulati con gambo 6 mm	20	5	0,3	6.000	25
C300 021 030	C300 022 030		30	5	0,3	6.000	25
C300 021 040	C300 022 040		40	5	0,3	6.000	25
C300 021 050	C300 022 050		50	6	0,3	4.500	25
C300 021 060	C300 022 060		60	6	0,3	4.500	10
C300 021 070	C300 022 070		70	8	0,3	4.500	10
C300 021 071	C300 022 071		70	13	0,3	4.500	10
C300 021 080	C300 022 080		80	8	0,3	4.500	10
C300 021 100	C300 022 100		100	10	0,3	4.500	10
C300 021 101	C300 022 101		100	15	0,3	4.500	10



Per lavorazioni frontali e in aree di difficile accesso

Articolo Acciaio	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 023 020	Spazzola a punta con fili ondulati con gambo 6 mm	12	0,3	4.500	25
C300 023 030		24	0,3	4.000	25



Articolo Acciaio	Articolo Acciaio INOX	Descrizione	Misura Ø	Ø filo	Velocità rpm	Conf.
C300 025 010	C300 026 010	Spazzola frontale con fili ondulati con gambo 6 mm	10	0,3	20.000	25
C300 025 015	C300 026 015		15	0,3	20.000	25
C300 025 020	C300 026 020		20	0,3	20.000	25
C300 025 025	C300 026 025		25	0,3	20.000	25
C300 025 030	C300 026 030		30	0,3	20.000	25