



catalogo

**foratura
filettatura e
taglio**

agwork

20 20

PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE RETTIFICATE HSS DIN 338

Taglio dei materiali con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$, quali acciai legati, ghise, Tutti i metalli in genere, la grafite. Precisione di foratura e costanza di rendimenti elevati.



Dalla misura $\varnothing 14$ mm codolo ridotto 10 mm

$R \leq 800 \text{ N/mm}^2$



HV 820
SPLIT POINT
DIN 1412C
($\varnothing \geq 2$)

Taglio dei materiali con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$, quali acciai legati, ghise, Tutti i metalli in genere, la grafite. Precisione di foratura e costanza di rendimenti elevati.



Dalla misura $\varnothing 14$ mm codolo ridotto 10 mm

$R \leq 700 \text{ N/mm}^2$



HV ~ 750-820
SPLIT POINT
DIN 1412C
($\varnothing > 2,5$)

Articolo	$\varnothing$	L	Pezzi con f.
D001 001 000	1,00	34	10
D001 001 500	1,50	40	10
D001 002 000	2,00	49	10
D001 002 250	2,25	53	10
D001 002 500	2,50	57	10
D001 003 000	3,00	61	10
D001 003 250	3,25	66	10
D001 003 500	3,50	70	10
D001 003 750	3,75	70	10
D001 004 000	4,00	75	10
D001 004 250	4,25	75	10
D001 004 500	4,50	80	10
D001 004 750	4,75	80	10
D001 005 000	5,00	86	10
D001 005 250	5,25	86	10
D001 005 500	5,50	93	10
D001 005 750	5,75	93	10
D001 006 000	6,00	93	10
D001 006 500	6,50	101	10
D001 007 000	7,00	109	10
D001 007 500	7,50	109	5
D001 008 000	8,00	117	5
D001 008 500	8,50	117	5
D001 009 000	9,00	125	5
D001 009 500	9,50	125	5
D001 010 000	10,00	133	5
D001 010 500	10,50	133	5
D001 011 000	11,00	142	5
D001 011 500	11,50	142	5
D001 012 000	12,00	151	5
D001 012 500	12,50	151	5
D001 013 000	13,00	151	5
D001 014 000	14,00	160	3
D001 015 000	15,00	169	3
D001 016 000	16,00	178	3
D001 017 000	17,00	184	1
D001 018 000	18,00	191	1
D001 019 000	19,00	198	1
D001 020 000	20,00	205	1

Articolo	$\varnothing$	L	Pezzi con f.
D001 101 000	1,00	34	10
D001 101 500	1,50	40	10
D001 102 000	2,00	49	10
D001 102 250	2,25	53	10
D001 102 500	2,50	57	10
D001 103 000	3,00	61	10
D001 103 250	3,25	66	10
D001 103 500	3,50	70	10
D001 103 750	3,75	70	10
D001 104 000	4,00	75	10
D001 104 250	4,25	75	10
D001 104 500	4,50	80	10
D001 104 750	4,75	80	10
D001 105 000	5,00	86	10
D001 105 250	5,25	86	10
D001 105 500	5,50	93	10
D001 105 750	5,75	93	10
D001 106 000	6,00	93	10
D001 106 500	6,50	101	10
D001 107 000	7,00	109	10
D001 107 500	7,50	109	5
D001 108 000	8,00	117	5
D001 108 500	8,50	117	5
D001 109 000	9,00	125	5
D001 109 500	9,50	125	5
D001 110 000	10,00	133	5
D001 110 500	10,50	133	5
D001 111 000	11,00	142	5
D001 111 500	11,50	142	5
D001 112 000	12,00	151	5
D001 112 500	12,50	151	5
D001 113 000	13,00	151	5
D001 114 000	14,00	160	3
D001 115 000	15,00	169	3
D001 116 000	16,00	178	3
D001 117 000	17,00	184	1
D001 118 000	18,00	191	1
D001 119 000	19,00	198	1
D001 120 000	20,00	205	1

**PUNTE ELICOIDALI
CILINDRICHE EXTRA CORTE
RETTIFICATE
HSS-G DIN 1897**



Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D002 002 000	2,00	38	10
D002 002 500	2,50	43	10
D002 003 000	3,00	46	10
D002 003 250	3,25	49	10
D002 003 500	3,50	52	10
D002 003 750	3,75	52	10
D002 004 000	4,00	55	10
D002 004 250	4,25	55	10
D002 004 500	4,50	58	10
D002 004 750	4,75	58	10
D002 005 000	5,00	62	10

**PUNTE ELICOIDALI
CILINDRICHE DOPPIE EXTRA
CORTE RETTIFICATE HSS-G**



Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D003 002 000	2,00	38	10
D003 002 250	2,50	43	10
D003 003 000	3,00	43	10
D003 003 250	3,25	49	10
D003 003 500	3,50	52	10
D003 003 750	3,75	55	10
D003 004 000	4,00	55	10
D003 004 250	4,25	58	10
D003 004 500	4,50	58	10
D003 004 750	4,75	62	10
D003 005 000	5,00	62	10
D003 005 500	5,50	66	10
D003 006 000	6,00	66	10

**PUNTE ELICOIDALI
CILINDRICHE EXTRA LUNGHE
RETTIFICATE HSS-G DIN 1869**



Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D004 002 000	2,00	125	1
D004 002 500	2,50	140	1
D004 003 000	3,00	150	1
D004 003 500	3,50	165	1
D004 004 000	4,00	175	1
D004 004 500	4,50	185	1
D004 005 000	5,00	195	1
D004 005 250	5,25	195	1
D004 005 500	5,50	205	1
D004 005 750	5,75	205	1
D004 006 000	6,00	205	1
D004 006 500	6,50	215	1
D004 007 000	7,00	225	1
D004 007 500	7,50	225	1
D004 008 000	8,00	240	1
D004 009 000	9,00	250	1
D004 010 000	10,00	265	1
D004 011 000	11,00	280	1
D004 012 000	12,00	285	1
D004 013 000	13,00	295	1

**PUNTE ELICOIDALI
CILINDRICHE EXTRA CORTE
RETTIFICATE
HSS-CO**



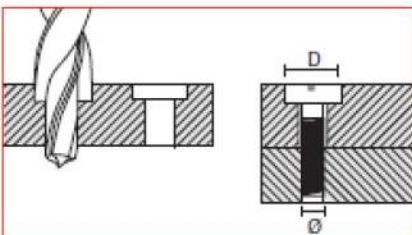
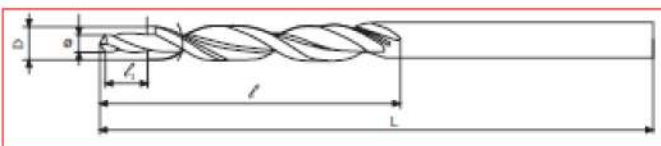
Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D004 103 000	3,00	46	10
D004 103 250	3,25	49	10
D004 103 500	3,50	52	10
D004 103 750	3,75	52	10
D004 104 000	4,00	55	10
D004 104 250	4,25	55	10
D004 104 500	4,50	58	10
D004 105 000	5,00	62	10

130°

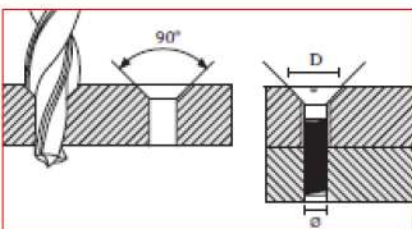


HV- 850
SPLIT POINT
DIN 1412C

PUNTE A GRADINO PER FORI PASSANTI



Articolo	Vite	Ø mm	D mm	L ₁ mm	L mm	L mm
D005 001 003	M3	3,4	6	9	57	93
D005 001 004	M4	4,5	8	11	75	117
D005 001 005	M5	5,5	10	13	87	133
D005 001 006	M6	6,6	11	15	94	142
D005 001 008	M8	9,0	15	19	114	169
D005 001 010	M10	11	19	23	130	191



Articolo	Vite	Ø mm	D mm	L ₁ mm	L mm	L mm
D005 002 003	M3	3,2	6	9	57	93
D005 002 004	M4	4,3	8	11	75	117
D005 002 005	M5	5,3	10	13	87	133
D005 002 006	M6	6,4	11	15	94	142
D005 002 008	M8	8,4	15	19	114	169
D005 002 010	M10	10,5	19	23	135	198

PUNTE CON ATTACCO 1/4" per AVVITATORI


Articolo	Ø mm	L mm	Attac.
D005 003 010	1,0	32	1/4"
D005 003 015	1,5	32	1/4"
D005 003 020	2,0	34	1/4"
D005 003 025	2,5	36	1/4"
D005 003 030	3,0	38	1/4"
D005 003 033	3,3	40	1/4"
D005 003 035	3,5	40	1/4"

Articolo	Ø mm	L mm	Attac.
D005 003 040	4,0	44	1/4"
D005 003 042	4,2	45	1/4"
D005 003 045	4,5	46	1/4"
D005 003 050	5,0	50	1/4"
D005 003 055	5,5	50	1/4"
D005 003 060	6,0	50	1/4"
D005 003 065	6,5	50	1/4"

Articolo	Ø mm	L mm	Attac.
D005 003 070	7,0	50	1/4"
D005 003 075	7,5	51	1/4"
D005 003 080	8,0	51	1/4"
D005 003 085	8,5	53	1/4"
D005 003 090	9,0	53	1/4"
D005 003 095	9,5	54	1/4"
D005 003 100	10,0	54	1/4"

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE DUAL PERFORMER HSS-G DIN 338 D.P.

Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D006 001 000	1,00	34	10
D006 001 500	1,50	40	10
D006 002 000	2,00	49	10
D006 002 250	2,25	53	10
D006 002 500	2,50	57	10
D006 003 000	3,00	61	10
D006 003 250	3,25	66	10
D006 003 500	3,50	70	10
D006 003 750	3,75	70	10
D006 004 000	4,00	75	10
D006 004 250	4,25	75	10
D006 004 500	4,50	80	10
D006 004 750	4,75	80	10
D006 005 000	5,00	86	10
D006 005 250	5,25	86	10
D006 005 500	5,50	93	10
D006 005 750	5,75	93	10
D006 006 000	6,00	93	10
D006 006 500	6,50	101	10
D006 007 000	7,00	109	10
D006 007 500	7,50	109	5
D006 008 000	8,00	117	5
D006 008 500	8,50	117	5

Taglio dei materiali
con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$,
quali acciai legati,
ghise,
Tutti i metalli in
genere, la grafite.
Precisione di foratura
e costanza di
rendimenti elevati.



Dalla misura Ø 14 mm
codolo ridotto 10 mm

PUNTE ELICOIDALI FRESATE HSS DIN 345 CONO MORSE HSS DIN 228

Taglio dei materiali
con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$,
quali acciai legati,
ghise,
Tutti i metalli in
genere, la grafite.
Precisione di foratura
e costanza di
rendimenti elevati.
Velocità di taglio con-
sigliata 10 m/min



Articolo	Ø	L tagl	M.K	Pezzi con f.
D006 114 000	14.0	108	1	1
D006 114 500	14.5	114	2	1
D006 115 000	15.0	114	2	1
D006 115 500	15.5	120	2	1
D006 116 000	16.0	120	2	1
D006 116 500	16.5	125	2	1
D006 117 000	17.0	125	2	1
D006 117 500	17.5	130	2	1
D006 118 000	18.0	130	2	1
D006 118 500	18.5	135	2	1
D006 119 000	19.0	135	2	1
D006 119 500	19.5	140	2	1
D006 120 000	20.0	140	2	1
D006 120 500	20.5	145	2	1
D006 121 000	21.0	145	2	1
D006 121 500	21.5	150	2	1
D006 122 000	22.0	150	2	1
D006 122 500	22.5	155	2	1
D006 123 000	23.0	155	2	1
D006 123 500	23.5	155	3	1
D006 124 000	24.0	160	3	1
D006 124 500	24.5	160	3	1

D006 009 000	9,00	125	5
D006 009 500	9,50	125	5
D006 010 000	10,00	133	5
D006 010 500	10,50	133	5
D006 011 000	11,00	142	5
D006 011 500	11,50	142	5
D006 012 000	12,00	151	5
D006 012 500	12,50	151	5
D006 013 000	13,00	151	5
D006 014 000	14,00	160	3
D006 015 000	15,00	169	3
D006 016 000	16,00	178	3
D006 017 000	17,00	184	1
D006 018 000	18,00	191	1
D006 019 000	19,00	198	1
D006 020 000	20,00	205	1



Bussola di riduzione per coni
Morse DIN 228



D006 125 000	25.0	160	3	1
D006 125 500	25.5	165	3	1
D006 126 000	26.0	165	3	1
D006 126 500	26.5	165	3	1
D006 127 000	27.0	170	3	1
D006 127 500	27.5	170	3	1
D006 128 000	28.0	170	3	1
D006 128 500	28.5	175	3	1
D006 129 000	29.0	175	3	1
D006 129 500	29.5	175	3	1
D006 130 000	30.0	175	3	1

Articolo	C.M. Est.	C.M. Int.	L	Pezzi con f.
D006 150 012	1	2	160	1
D006 150 021	2	1	160	1
D006 150 022	2	2	175	1
D006 150 023	2	3	196	1
D006 150 032	3	2	194	1
D006 150 033	3	3	215	1

PUNTE ELICOIDALI AL COBALTO 8% RETTIFICATE DIN 338


Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D007 001 000	1,00	34	10
D007 001 500	1,50	40	10
D007 002 000	2,00	49	10
D007 002 250	2,25	53	10
D007 002 500	2,50	57	10
D007 003 000	3,00	61	10
D007 003 250	3,25	66	10
D007 003 500	3,50	70	10
D007 003 750	3,75	70	10
D007 004 000	4,00	75	10
D007 004 250	4,25	75	10
D007 004 500	4,50	80	10
D007 004 750	4,75	80	10
D007 005 000	5,00	86	10
D007 005 250	5,25	86	10
D007 005 500	5,50	93	10
D007 005 750	5,75	93	10
D007 006 000	6,00	93	10
D007 006 500	6,50	101	10
D007 007 000	7,00	109	10
D007 007 500	7,50	109	5
D007 008 000	8,00	117	5
D007 008 500	8,50	117	5
D007 009 000	9,00	125	5
D007 009 500	9,50	125	5
D007 010 000	10,00	133	5
D007 010 500	10,50	133	5
D007 011 000	11,00	142	5
D007 011 500	11,50	142	5
D007 012 000	12,00	151	5
D007 012 500	12,50	151	5
D007 013 000	13,00	151	5
D007 014 000	14,00	160	3
D007 015 000	15,00	169	3
D007 016 000	16,00	178	3
D007 017 000	17,00	184	1
D007 018 000	18,00	191	1
D007 019 000	19,00	198	1
D007 020 000	20,00	205	1

L'alta percentuale di Cobalto (e Mobildeno) rende questa punta particolarmente resistente alle sollecitazioni meccaniche e termiche pertanto è adatta alle lavorazioni dell'acciaio inox e degli acciai resistenti al calore, di tutti gli acciai alto legati e delle leghe molto tenaci (acciai al Ni Cr, hastelloy, mimonico, inconel)



Dalla misura Ø 14 mm codolo ridotto 10 mm

PUNTE ELICOIDALI AL NITRURO DI TITANIO



Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D008 101 000	1,00	34	10
D008 101 500	1,50	40	10
D008 102 000	2,00	49	10
D008 102 250	2,25	53	10
D008 102 500	2,50	57	10
D008 103 000	3,00	61	10
D008 103 250	3,25	66	10
D008 103 500	3,50	70	10
D008 103 750	3,75	70	10
D008 104 000	4,00	75	10
D008 104 250	4,25	75	10
D008 104 500	4,50	80	10
D008 104 750	4,75	80	10
D008 105 000	5,00	86	10
D008 105 250	5,25	86	10
D008 105 500	5,50	93	10
D008 105 750	5,75	93	10
D008 106 000	6,00	93	10
D008 106 500	6,50	101	10
D008 107 000	7,00	109	10
D008 107 500	7,50	109	5
D008 108 000	8,00	117	5
D008 108 500	8,50	117	5
D008 109 000	9,00	125	5
D008 109 500	9,50	125	5
D008 110 000	10,00	133	5
D008 110 500	10,50	133	5
D008 111 000	11,00	142	5
D008 111 500	11,50	142	5
D008 112 000	12,00	151	5
D008 112 500	12,50	151	5
D008 113 000	13,00	151	5
D008 114 000	14,00	160	3
D008 115 000	15,00	169	3
D008 116 000	16,00	178	3
D008 117 000	17,00	184	1
D008 118 000	18,00	191	1
D008 119 000	19,00	198	1
D008 120 000	20,00	205	1

Rendimenti elevati e maggiore durata dei taglianti nella foratura degli acciai legati, nelle ghise e nei metalli in genere.



Dalla misura Ø 14 mm codolo ridotto 10 mm

**PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE
DOPPIO CONOIDE “ Speedmaster”**

Taglio altamente professionale con trapani portatili o stazionari in: acciai legati, acciaio inox fino a $R < 900 \text{ N/mm}^2$, ferro, alluminio, metalli.

Pianetti antirotazione dalla misura $\varnothing 5 \text{ mm}$.

Punta di centraggio per evitare la bulinatura.

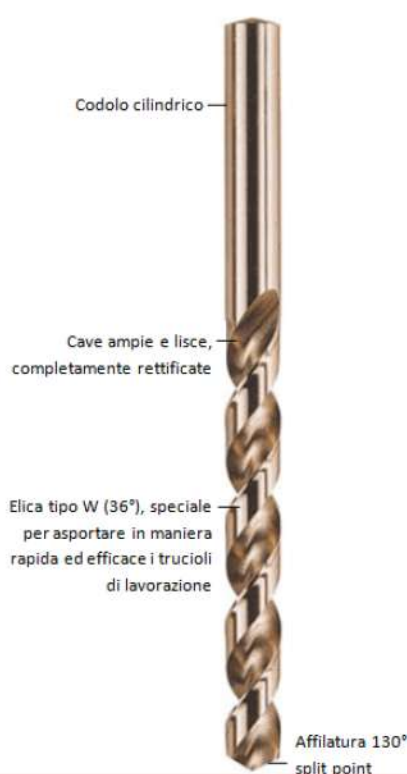
**PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE ULTRA
CO 5% con elica rapida tipo W 36°**

Punta elicoidale al cobalto 5% con elica rapida tipo W, per il taglio degli acciai inox, acciai resistenti al calore ed austenitici (V2A-V4a).

HV=800÷860 AISI M35. Taglio rapido



Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D009 101 000	1,00	34	10
D009 101 500	1,50	40	10
D009 102 000	2,00	49	10
D009 102 250	2,25	53	10
D009 102 500	2,50	57	10
D009 103 000	3,00	61	10
D009 103 250	3,25	66	10
D009 103 500	3,50	70	10
D009 103 750	3,75	70	10
D009 104 000	4,00	75	10
D009 104 250	4,25	75	10
D009 104 500	4,50	80	10
D009 104 750	4,75	80	10
D009 105 000	5,00	86	10
D009 105 250	5,25	86	10
D009 105 500	5,50	93	10
D009 105 750	5,75	93	10
D009 106 000	6,00	93	10
D009 106 500	6,50	101	10
D009 107 000	7,00	109	10
D009 107 500	7,50	109	5
D009 108 000	8,00	117	5
D009 108 500	8,50	117	5
D009 109 000	9,00	125	5
D009 109 500	9,50	125	5
D009 110 000	10,00	133	5
D009 110 500	10,50	133	5
D009 111 000	11,00	142	5
D009 111 500	11,50	142	5
D009 112 000	12,00	151	5
D009 112 500	12,50	151	5
D009 113 000	13,00	151	5



Caratteristiche



Materiali

R ≤ 1200 N/mm²



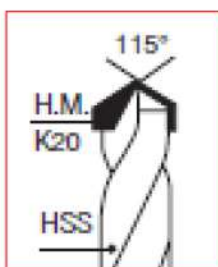
Forte evacuazione del truciolo

Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D009 301 000	1,00	34	10
D009 301 500	1,50	40	10
D009 302 000	2,00	49	10
D009 302 250	2,25	53	10
D009 302 500	2,50	57	10
D009 303 000	3,00	61	10
D009 303 250	3,25	66	10
D009 303 500	3,50	70	10
D009 303 750	3,75	70	10
D009 304 000	4,00	75	10
D009 304 250	4,25	75	10
D009 304 500	4,50	80	10
D009 304 750	4,75	80	10
D009 305 000	5,00	86	10
D009 305 250	5,25	86	10
D009 305 500	5,50	93	10
D009 305 750	5,75	93	10
D009 306 000	6,00	93	10
D009 306 500	6,50	101	10
D009 307 000	7,00	109	10
D009 307 500	7,50	109	5
D009 308 000	8,00	117	5
D009 308 500	8,50	117	5
D009 309 000	9,00	125	5
D009 309 500	9,50	125	5
D009 310 000	10,00	133	5
D009 310 500	10,50	133	5
D009 311 000	11,00	142	5
D009 311 500	11,50	142	5
D009 312 000	12,00	151	5
D009 312 500	12,50	151	5
D009 313 000	13,00	151	5

PUNTE ELICOIDALI CON PLACCHETTA METALLO DURO K20

Taglio degli acciai duri trattati ed abrasivi con R da 750 N/mm² a 1400 N/mm², acciai per molle, acciai al manganese, molibdeno puro, ghisa in conchiglia con HB>300, bronzo duro.

HSS-G DIN 338 Rettificata



Articolo	Ø	L	Pezzi con f.
D010 002 000	2,00	49	1
D010 002 500	2,50	57	1
D010 003 000	3,00	61	1
D010 003 500	3,50	70	1
D010 004 000	4,00	75	1
D010 004 500	4,50	80	1
D010 005 000	5,00	86	1
D010 005 500	5,50	93	1
D010 006 000	6,00	93	1
D010 006 500	6,50	101	1
D010 007 000	7,00	109	1
D010 007 500	7,50	109	1
D010 008 000	8,00	117	1
D010 008 500	8,50	117	1
D010 009 000	9,00	125	1
D010 009 500	9,50	125	1
D010 010 000	10,00	133	1
D010 010 500	10,50	133	1
D010 011 000	11,00	142	1
D010 011 500	11,50	142	1
D010 012 000	12,00	151	1
D010 012 500	12,50	151	1
D010 013 000	13,00	151	1

PUNTE HSS RETTIFICATA ATTACCO 1/4"

Articolo	Ø	L	Conf.
D009 202 000	2,00	69	10
D009 202 500	2,50	77	10
D009 203 000	3,00	81	10
D009 203 500	3,50	90	10
D009 204 000	4,00	95	10
D009 204 500	4,50	100	10
D009 205 000	5,00	106	10
D009 205 500	5,50	113	10
D009 206 000	6,00	113	10
D009 206 500	6,50	121	10
D009 207 000	7,00	109	10
D009 207 500	7,50	109	5
D009 208 000	8,00	117	5
D009 208 500	8,50	117	5
D009 209 000	9,00	125	5
D009 209 500	9,50	125	5
D009 210 000	10,00	133	5

ASSORTIMENTI PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE RETTIFICATE HSS DIN 338


Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D001 999 019	1÷10 x0,5	19

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D001 999 025	1÷13x0,5	25

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D001 999 150	1÷10x0,5	150
D001 999 168	1÷13x0,5	168

ASSORTIMENTI PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE DUAL PERFORMER HSS-G DIN 338 D.P.


Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D006 999 019	1÷10 x0,5	19

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D006 999 025	1÷13x0,5	25

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D006 999 150	1÷10x0,5	150
D006 999 168	1÷13x0,5	168

ASSORTIMENTI PUNTE ELICOIDALI AL COBALTO 8% RETTIFICATE DIN 338


Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D007 999 019	1÷10 x0,5	19

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D007 999 025	1÷13x0,5	25

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D007 999 116	1÷10x0,5	116
D007 999 128	1÷13x0,5	128

ASSORTIMENTI PUNTE A DOPPIO CONOIDE "Speedmaster"


Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D009 999 019	1+10 x0,5	19

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D009 999 025	1+13x0,5	25

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D009 999 116	1+10x0,5	116
D009 999 128	1+13x0,5	128

ASSORTIMENTI PUNTE ELICOIDALI AL NITRURO DI TITANIO


Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D008 999 019	1+10 x0,5	19

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D008 999 025	1+13x0,5	25

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D008 999 116	1+10x0,5	116
D008 999 128	1+13x0,5	128

ASSORTIMENTO PUNTE HSS-G CON ATTACCO 1/4" per TRAPANI REVERSIBILI


Composizione:

Punte: 3-3.2-3.5-4-4.5-5-5.5-6-7-8-10

Inserti: PH 1-2-3 PZD 1-2-3 TX 20-25-30 L 25 mm

Articolo	Ø da ÷ a	n° punte
D005 999 019	1÷10 x0,5	19

Articolo	Set	n° pezzi
D009 999 026	Punte/Inserti	26

FRESE A GRADINO CON TAGLENTI ELICOIDALI AD ALTISSIMO RENDIMENTO HSS-G


 $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$


Applicazioni

Acciaio
Steel

Metals



Alu



Plastics

Articolo	Gr.	Ø Min. ÷ Max	n° gradini	L mm
D010 102 412	2	4÷12	9	80
D010 104 420	4	4÷20	9	70
D010 106 430	6	4÷30	13	97
D010 111 439	11	4÷39	13	107

FRESE A GRADINO CON TAGLENTI ELICOIDALI AD ALTISSIMO RENDIMENTO HSS-G+TiN


 $R \leq 1000 \text{ N/mm}^2$


Inox

Acciaio
Steel

Metals



Alu



Articolo	Gr.	Ø Min. ÷ Max	n° gradini	L mm
D010 202 412	2	4÷12	9	80
D010 204 420	4	4÷20	9	70
D010 206 430	6	4÷30	13	97
D010 211 439	11	4÷39	13	107

FRESE A GRADINO CON TAGLENTI ELICOIDALI AD ALTISSIMO RENDIMENTO HSS-G+TiAlN


 $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$


Inox

Acciaio
Steel

Metals

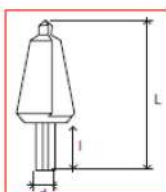
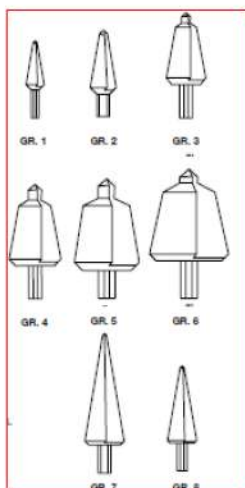


Alu



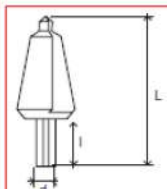
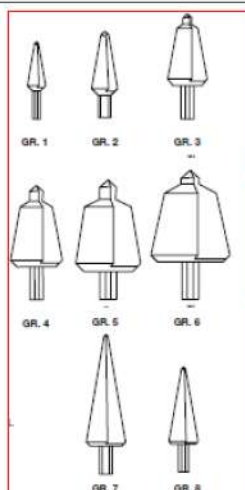
Articolo	Gr.	Ø Min. ÷ Max	n° gradini	L mm
D010 302 412	2	4÷12	9	80
D010 304 420	4	4÷20	9	70
D010 306 430	6	4÷30	13	97
D010 311 439	11	4÷39	13	107

FRESE INTEGRALE CONICA HSS-G



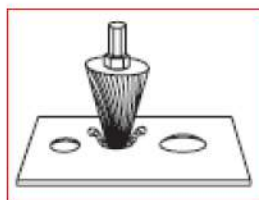
Articolo	Gr.	Ø Min. + Max	d	l	L mm
D010 401 014	1	3÷14	6	21	58
D010 402 020	2	6÷20	8	21	63
D010 403 030	3	16÷30,5	10	25	79
D010 404 040	4	26÷40	10	27	86
D010 405 050	5	36÷50	13	27	90
D010 406 061	6	40÷61	13	28	97
D010 407 031	7	3÷31	10	21	102
D010 408 022	8	3÷22,5	8	21	79

FRESE INTEGRALE CONICA HSS-G+TiAIN



Articolo	Gr.	Ø Min. + Max	d	l	L mm
D010 501 014	1	3÷14	6	21	58
D010 502 020	2	6÷20	8	21	63
D010 503 030	3	16÷30,5	10	25	79
D010 504 040	4	26÷40	10	27	86
D010 505 050	5	36÷50	13	27	90
D010 506 061	6	40÷61	13	28	97
D010 507 031	7	3÷31	10	21	102
D010 508 022	8	3÷22,5	8	21	79

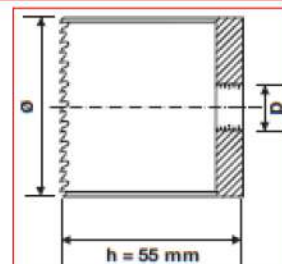
FRESE I CONICA ALLARGAFORI HSS



Articolo	d	Ø x l
D010 625 040	8	25 x 40
D010 632 050	10	32 x 50
D010 645 060	10	45 x 60

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE AL COBALTO 8% AISI M42 A DENTATURA VARIABILE

Seghe a tazza di altissima qualità, con taglienti in acciaio al Cobalto 8% per i lavori più gravosi; taglio professionale e profondo nell'acciaio inox, acciai duri, ghisa, alluminio, bronzo, ottone, legno duro e derivati, resine sintetiche, laminati plastici, gomma dura, cartongesso, etc.



Articolo	Ø mm	Filetto
D011 014 000	14	UNF 1/2x20
D011 016 000	16	
D011 017 000	17	
D011 019 000	19	
D011 020 000	20	
D011 021 000	21	
D011 022 000	22	
D011 024 000	24	
D011 025 000	25	
D011 027 000	27	
D011 029 000	29	
D011 030 000	30	
D011 032 000	32	UNF 5/8x18
D011 033 000	33	
D011 035 000	35	
D011 037 000	37	
D011 038 000	38	
D011 040 000	40	
D011 041 000	41	
D011 043 000	43	
D011 044 000	44	
D011 045 000	45	
D011 046 000	46	
D011 048 000	48	
D011 050 000	50	
D011 051 000	51	
D011 052 000	52	
D011 054 000	54	

Articolo	Ø	Filetto
D011 057 000	57	UNF 5/8x18
D011 059 000	59	
D011 060 000	60	
D011 064 000	64	
D011 065 000	65	
D011 067 000	67	
D011 068 000	68	
D011 070 000	70	
D011 073 000	73	
D011 075 000	75	
D011 076 000	76	
D011 079 000	79	
D011 083 000	83	
D011 086 000	86	
D011 089 000	89	
D011 092 000	92	
D011 095 000	95	
D011 098 000	98	
D011 100 000	100	
D011 102 000	102	
D011 105 000	105	
D011 108 000	108	
D011 111 000	111	
D011 114 000	114	
D011 121 000	121	
D011 127 000	127	
D011 140 000	140	
D011 152 000	152	

Articolo	Albero x sega Ø da+a	Attacco mm
D011 214 030	Ø 14+30	Esag. 8,5
D011 232 152	Ø 32+152	Esag. 8,5



Articolo	Punta pilota	Attacco mm
D011 263 090	Ø 6,35 x 90	Esag. 8,5
D011 263 115	Ø 6,35 x 115	Esag. 8,5



ASSORTIMENTI SEGHE A TAZZA



Articolo	Descrizione	Composizione
D011 300 006	Kit x Elettricisti In valigetta 6 pz.	Seghe Ø 22-29-35-44-51-64 Albero + adattatore



Articolo	Descrizione	Composizione
D011 302 006	Kit x Idraulici In valigetta 6 pz.	Seghe Ø 19-22-29-38-44-57 Albero + adattatore



Articolo	Descrizione	Composizione
D011 301 013	Kit x Elettricisti In valigetta 13 pz.	Seghe Ø 16-19-20-21-22-25-29-32-38-48-51-54-60 Albero + adattatore



Articolo	Descrizione	Composizione
D011 303 011	Kit x Installatori In valigetta 9 pz.	Seghe Ø 19-22-29-35-38-44-51-57-64-73 2 Alberi



Articolo	Descrizione	Composizione
D011 304 011	Kit x Installatori In valigetta 11 pz.	Seghe Ø 20-22-25-30-32 35-38-40-44-51-60-64 2 Alberi



Articolo	Descrizione	Composizione
D011 305 011	Kit x Installatori In valigetta 11 pz.	Seghe Ø 19-22-25-30 35-40-51-60-64-73-83 2 Alberi

FRESE PERFORTRICI A TAZZA IN HSS-G

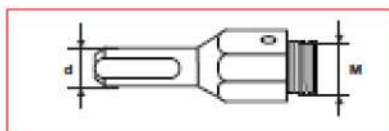
Interamente rettificate, per forare lamiere in acciaio, ferro, leghe leggere, tutti i materiali metallici, plastica dura. Innovativo disegno dei denti e taglio laterale: migliore scarico dei trucioli con grande rendimento del taglio. Profondità di taglio fino a 8 mm, con molla di espulsione del dischetto.

Articolo	Ø fresa mm	Ø gambo mm
D012 012 000	12	8
D012 014 000	14	8
D012 016 000	16	10
D012 018 000	18	10
D012 020 000	20	10
D012 021 000	21	10
D012 022 000	22	10
D012 024 000	24	10
D012 025 000	25	10
D012 027 000	28	10
D012 030 000	30	10
D012 032 000	32	10
D012 034 000	34	10
D012 036 000	36	10



Articolo	Gambo x fresa Ø da+a	Ø gambo mm	Filetto attacco
D013 099 012	Ø 12+14	8	M10 x 1,25
D013 099 015	Ø 15+34	10	M12 x 1,25
D013 099 035	Ø 35+50	10	M14 x 1,5
D013 151 000	Ø 51+100	12	M16 x 1,5

D012 038 000	38	10
D012 040 000	40	10
D012 042 000	42	10
D012 045 000	45	10
D012 048 000	48	10
D012 050 000	50	10
D012 052 000	52	12
D012 055 000	55	12
D012 058 000	58	12
D012 060 000	60	12
D012 065 000	65	12
D012 070 000	70	12
D012 075 000	75	12
D012 080 000	80	12
D012 085 000	85	12
D012 090 000	90	12
D012 095 000	95	12
D012 100 000	100	12



Articolo	Punta pilota x frese Ø 12+100
D013 099 060	Ø 6,0 x 52 HSS
D013 099 061	Ø 6,0 x 52 HSSCO



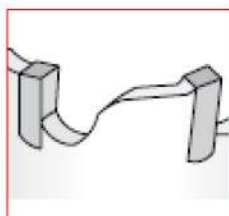
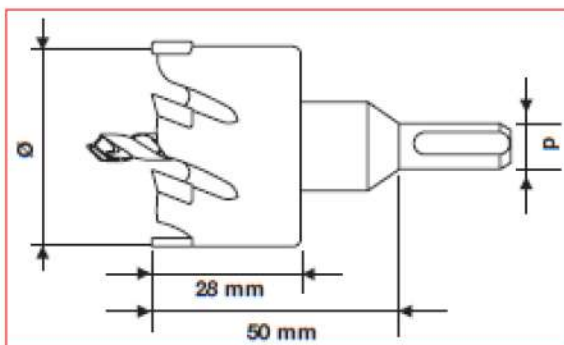
Articolo	Prolunga 400 mm x frese da	Ø gambo mm	Filetto attacco
D013 099 134	Ø 15+34	13	M12 x 1,25
D013 099 150	Ø 35+50	13	M14 x 1,5
D013 099 200	Ø 51+100	13	M16 x 1,5



FRESE A TAZZA AD ALBERO MOBILE PER ACCIAIO INOX

Denti in metallo duro speciale, affilati e spogliati, processo di brasatura completamente automatico, corpo rigido. Si ottengono fori precisi, con grande rendimento, nel taglio di lamiere in acciaio inox (anche a secco) e acciai duri in genere. Si consiglia un buon lubrificante, ove è possibile. Massima profondità di taglio 5 mm

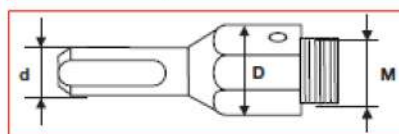
Articolo	Ø fresa mm	Ø gambo mm
D013 100 015	15	8
D013 100 016	16	8
D013 100 017	17	10
D013 100 018	18	10
D013 100 019	19	10
D013 100 020	20	10
D013 100 021	21	10
D013 100 022	22	10
D013 100 023	23	10
D013 100 024	24	10
D013 100 025	25	10
D013 100 026	26	10
D013 100 027	27	10
D013 100 028	28	10
D013 100 029	29	10
D013 100 030	30	10
D013 100 031	31	10
D013 100 032	32	10
D013 100 033	33	10
D013 100 034	34	10
D013 100 035	35	10
D013 100 036	36	10



Articolo	Ø fresa mm	Ø gambo mm
D013 100 051	51	13
D013 100 052	52	13
D013 100 053	53	13
D013 100 054	54	13
D013 100 055	55	13
D013 100 056	56	13
D013 100 057	57	13
D013 100 058	58	13
D013 100 059	59	13
D013 100 060	60	13
D013 100 065	65	13
D013 100 070	70	13
D013 100 075	75	13
D013 100 080	80	13
D013 100 085	85	13
D013 100 090	90	13
D013 100 095	95	13
D013 100 100	100	13
D013 100 105	105	13
D013 100 110	110	13
D013 100 115	115	13
D013 100 120	120	13

D013 100 037	37	13
D013 100 038	38	13
D013 100 039	39	13
D013 100 040	40	13
D013 100 041	41	13
D013 100 042	42	13
D013 100 043	43	13
D013 100 044	44	13
D013 100 045	45	13
D013 100 046	46	13
D013 100 047	47	13
D013 100 048	48	13
D013 100 049	49	13
D013 100 050	50	13

Articolo	Descrizione	M	d	D
D013 115 021	Attacco fresa da 15÷21	12x1,5	15	13
D013 122 038	Attacco fresa da 22÷38	14x1,5	19	13
D013 139 100	Attacco fresa da 39÷100	14x1,5	22	13
D013 115 100	Punta pilota x fresa da 15÷100		6x62	
D013 105 120	Punta pilota x fresa da 105÷120		8x62	



FILIERE TONDE C.V. UNI 4535-DIN 223


Articolo	Ø	D x S
D014 002 004	M 2 x 0,4	25,4 x 9
D014 003 005	M 3 x 0,5	25,4 x 9
D014 004 007	M 4 x 0,7	25,4 x 9
D014 005 008	M 5 x 0,8	25,4 x 9
D014 006 100	M 6 x 1	25,4 x 9
D014 007 100	M 7 x 1	25,4 x 9
D014 008 125	M 8 x 1,25	25,4 x 9
D014 009 125	M 9 x 1,25	25,4 x 9
D014 010 150	M 10 x 1,5	25,4 x 9
D014 011 150	M 11 x 1,5	38,1 x 14
D014 012 175	M 12 x 1,75	25,4 x 9
D014 014 200	M 14 x 2	38,1 x 14
D014 016 200	M 16 x 2	38,1 x 14
D014 018 250	M 18 x 2,5	38,1 x 14
D014 020 250	M 20 x 2,5	50,8 x 16
D014 022 250	M 22 x 2,5	50,8 x 16
D014 024 300	M 24 x 3	50,8 x 16
D014 027 300	M 27 x 3	63,5 x 19
D014 030 350	M 30 x 3,5	63,5 x 19

PORTAFILIERE in ACCIAIO DIN 225


Articolo	Ø x S	Gr.	L mm
D014 254 095	25,4 x 9,5	1	215
D014 381 127	38,1 x 12,7	2	310
D014 508 159	50,8 x 15,9	3	485
D014 635 190	63,5 x 19	4	630

MASCHI A MACCHINA HSS-G imbocco corretto-fori passanti

Per fori passanti in acciaio con $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.


DIN 371/B ISO 2/6H

HSS-G
*R $\leq 700 \text{ N/mm}^2$



Acciaio / Steel



Metals


DIN 376/B ISO 2/6H

Articolo	Ø	L
D015 025 045	M 2,5 x 0,45	50
D015 030 050	M 3 x 0,5	56
D015 035 060	M 3,5 x 0,6	56
D015 040 070	M 4 x 0,7	63
D015 050 080	M 5 x 0,8	70
D015 060 100	M 6 x 1	80
D015 070 100	M 7 x 1	80
D015 080 125	M 8 x 1,25	90
D015 100 150	M 10 x 1,5	100

Articolo	Ø	L
D015 120 175	M12 x 1,75	110
D015 140 200	M14 x 2	110
D015 160 200	M16 x 2	110
D015 180 250	M18 x 2,5	125
D015 200 250	M20 x 2,5	140
D015 220 250	M22 x 2,5	140
D015 240 300	M24 x 3	160
D015 270 300	M27 x 3	160

MASCHI A MACCHINA HSS-CO imbocco corretto-fori passanti

Per fori passanti in acciaio con $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.


DIN 371/B ISO 2/6H

HSS-CO
*R $\leq 850 \text{ N/mm}^2$



Inox



Acciaio / Steel


DIN 376/B ISO 2/6H

Articolo	Ø	L
D016 025 045	M 2,5 x 0,45	50
D016 030 050	M 3 x 0,5	56
D016 035 060	M 3,5 x 0,6	56
D016 040 070	M 4 x 0,7	63
D016 050 080	M 5 x 0,8	70
D016 060 100	M 6 x 1	80
D016 070 100	M 7 x 1	80
D016 080 125	M 8 x 1,25	90
D016 100 150	M 10 x 1,5	100

Articolo	Ø	L
D016 120 175	M12 x 1,75	110
D016 140 200	M14 x 2	110
D016 160 200	M16 x 2	110
D016 180 250	M18 x 2,5	125
D016 200 250	M20 x 2,5	140
D016 220 250	M22 x 2,5	140
D016 240 300	M24 x 3	160
D016 270 300	M27 x 3	160

MASCHI A MACCHINA HSS-G imbocco corretto-fori ciechi

Per fori ciechi in acciaio con $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.



DIN 371/C-35° ISO 2/6H



DIN 376/C-35° ISO 2/6H

HSS-G
*R $\leq 700 \text{ N/mm}^2$



Acciaio / Steel



Metals



Articolo	Ø	L
D018 030 050	M 3 x 0,5	56
D018 035 060	M 3,5 x 0,6	56
D018 040 070	M 4 x 0,7	63
D018 050 080	M 5 x 0,8	70
D018 060 100	M 6 x 1	80
D018 070 100	M 7 x 1	80
D018 080 125	M 8 x 1,25	90
D018 100 150	M 10 x 1,5	100

Articolo	Ø	L
D018 120 175	M12 x 1,75	110
D018 140 200	M14 x 2	110
D018 160 200	M16 x 2	110
D018 180 250	M18 x 2,5	125
D018 200 250	M20 x 2,5	140
D018 220 250	M22 x 2,5	140
D018 240 300	M24 x 3	160

MASCHI A MACCHINA HSS-CO imbocco corretto-fori ciechi

Per fori ciechi in acciaio con $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$, inox, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.



DIN 371/C-35° ISO 2/6H



DIN 376/C-35° ISO 2/6H

HSS-CO
*R $\leq 850 \text{ N/mm}^2$



Inox



Acciaio / Steel



Articolo	Ø	L
D019 030 050	M 3 x 0,5	56
D019 035 060	M 3,5 x 0,6	56
D019 040 070	M 4 x 0,7	63
D019 050 080	M 5 x 0,8	70
D019 060 100	M 6 x 1	80
D019 070 100	M 7 x 1	80
D019 080 125	M 8 x 1,25	90
D019 100 150	M 10 x 1,5	100

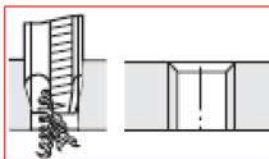
Articolo	Ø	L
D019 120 175	M12 x 1,75	110
D019 140 200	M14 x 2	110
D019 160 200	M16 x 2	110
D019 180 250	M18 x 2,5	125
D019 200 250	M20 x 2,5	140
D019 220 250	M22 x 2,5	140
D019 240 300	M24 x 3	160

MASCHI A MACCHINA HSS-CO + TiAlN imbocco corretto fori passanti

Altissimo rendimento nella maschiatura di acciai ad altissima resistenza sino $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$, quali acciaio inox, acciai resistenti alla corrosione, acciai refrattari, acciai da bonifica alto legati trattati. Temperatura operativa sino a 800° .



DIN 371/B



$R \leq 1300$



Inox



Acciaio
Steel



Articolo	Ø	L
D017 030 050	M 3 x 0,5	56
D017 040 070	M 4 x 0,7	63
D017 050 080	M 5 x 0,8	70
D017 060 100	M 6 x 1	80
D017 080 125	M 8 x 1,25	90
D017 100 150	M 10 x 1,5	100

MASCHI A MACCHINA HSS-CO + TiAlN imbocco corretto fori passanti

Altissimo rendimento nella maschiatura di acciai ad altissima resistenza sino $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$, quali acciaio inox, acciai resistenti alla corrosione, acciai refrattari, acciai da bonifica alto legati trattati. Temperatura operativa sino a 800° .



DIN 371/C



$R \leq 1300$



Inox

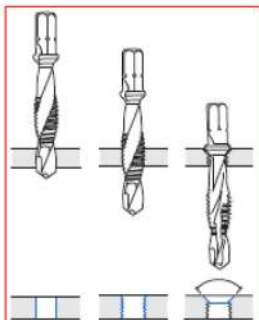


Acciaio
Steel



Articolo	Ø	L
D020 030 050	M 3 x 0,5	56
D020 040 070	M 4 x 0,7	63
D020 050 080	M 5 x 0,8	70
D020 060 100	M 6 x 1	80
D020 080 125	M 8 x 1,25	90
D020 100 150	M 10 x 1,5	100

UTENSILE COMBINATO FORA e FILETTA con ATTACCO 1/4"



Articolo HSS-G (1)	Articolo HSS-G+TIN (2)	Ø	L	Attac.
D020 203 050	D020 303 050	M 3 x 0,5	36	1/4"
D020 204 070	D020 304 070	M 4 x 0,7	39	1/4"
D020 205 080	D020 305 080	M 5 x 0,8	41	1/4"
D020 206 100	D020 306 100	M 6 x 1	44	1/4"
D020 208 125	D020 308 125	M 8 x 1,25	50	1/4"
D020 210 150	D020 310 150	M 10 x 1,5	59	1/4"

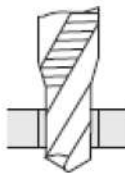
Articolo	Contenuto	Pezzi
D020 200 007	Maschi con punta M 3-4-5-6-8-10 Portainseri mag. 1/4"	7



PUNTA-MASCHIO A MACCHINA



Punta-Maschio a macchina per foratura e filettatura in una sola operazione.



Articolo HSS-CO	Ø	L	Ø punta
D020 403 050	M 3 x 0,5	56	2,5
D020 404 070	M 4 x 0,7	63	3,3
D020 405 080	M 5 x 0,8	71	4,2
D020 406 100	M 6 x 1	80	5
D020 408 125	M 8 x 1,25	95	6,8
D020 410 150	M 10 x 1,5	106	8,5
D020 412 175	M 12 x 1,75	125	10,2

MASCHI A MACCHINA PER UTILIZZI SPECIALI

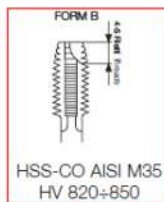
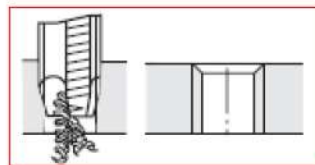
Per filettature in acciaio inox, acciaio per utensili, acciai resistenti al calore, acciai legati in genere, bronzo a truciolo lungo, rame con $R \leq 1000 \text{ N/mm}^2$

FILETTATURA PASSANTE

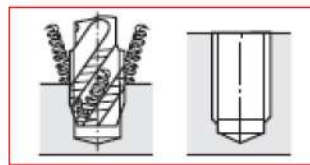
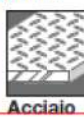
Articolo	$\emptyset$	L	Fig
D020 503 050	M 3 x 0,5	56	1
D020 504 070	M 4 x 0,7	63	1
D020 505 080	M 5 x 0,8	70	1
D020 506 100	M 6 x 1	80	1
D020 508 125	M 8 x 1,25	90	1
D020 510 150	M 10 x 1,5	100	1
D020 512 050	M 12 x 1,75	110	2
D020 514 070	M 14 x 2,0	110	2
D020 516 080	M 16 x 2,0	110	2
D020 518 100	M 18 x 2,5	125	2
D020 520 125	M 20 x 2,5	140	2

FILETTATURA CIECA

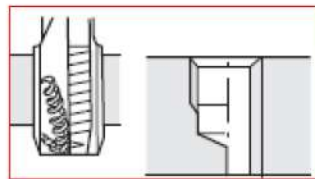
Articolo	$\emptyset$	L	Fig
D020 603 050	M 3 x 0,5	56	1
D020 604 070	M 4 x 0,7	63	1
D020 605 080	M 5 x 0,8	70	1
D020 606 100	M 6 x 1	80	1
D020 608 125	M 8 x 1,25	90	1
D020 610 150	M 10 x 1,5	100	1
D020 612 050	M 12 x 1,75	110	2
D020 614 070	M 14 x 2,0	110	2
D020 616 080	M 16 x 2,0	110	2
D020 618 100	M 18 x 2,5	125	2
D020 620 125	M 20 x 2,5	140	2



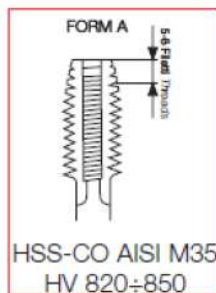
$R \leq 1000 \text{ N/mm}^2$



Per filettature in acciai resistenti all'usura quali acciai refrattari, acciai legati da tempra e cementazione, acciai per utensili con $R \geq 1200 \text{ N/mm}^2$



$R \geq 1200 \text{ N/mm}^2$



Articolo	$\emptyset$	L
D020 704 070	M 4 x 0,7	63
D020 705 080	M 5 x 0,8	70
D020 706 100	M 6 x 1	80
D020 708 125	M 8 x 1,25	90
D020 710 150	M 10 x 1,5	100



HSS-G
*R ≤ 700 N/mm²



Acciaio / Steel



Metals



Per fori passanti in acciaio con R ≤ 700 N/mm², ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.

Articolo	Descrizione
D021 000 014	Assortimento Maschi HSS-G M3+12 + punte 14 pezzi fori passanti



HSS-G
*R ≤ 700 N/mm²



Acciaio / Steel



Metals



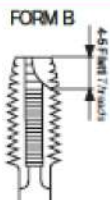
Per fori ciechi in acciaio con R ≤ 700 N/mm², ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.

Articolo	Descrizione
D021 000 114	Assortimento Maschi HSS-G M3+12 + punte 14 pezzi fori ciechi

MASCHI A MACCHINA FILETTATURA GAS CILINDRICA BSP



HSS-CO DIN 5156/B



HSS-CO AISI M35
HV 820÷850

Articolo HSS-G	Ø	L Filetto	L Totale
D021 001 014	G 1/4 x 19	22	100
D021 001 038	G 3/8 x 19	22	100
D021 001 012	G 1/2 x 14	25	125
D021 001 034	G 3/4 x 14	28	140
D021 001 100	G 1" x 11	30	160

GIRAMASCHI in ACCIAIO DIN 1814


Articolo	x maschi	Gr.	L mm
D022 101 110	da M 1÷ 10	1	180
D022 104 112	da M 4÷ 12	2	280
D022 105 120	da M 5÷ 20	3	380
D022 105 127	da M 11÷ 27	4	500

GIRAMASCHI CORTO C/CRICCHETTO REVERSIBILE

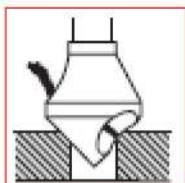

Articolo	x maschi	Gr.	L mm
D022 203 110	da M 3÷ 10	1	85
D022 205 112	da M 5÷ 12	2	100

GIRAMASCHI LUNGO C/CRICCHETTO REVERSIBILE


Articolo	x maschi	Gr.	L mm
D022 303 110	da M 3÷ 10	1	250
D022 305 112	da M 5÷ 12	2	300

FRESA A SVASARE E SBAVARE CON FORO 90° IN HSS


HSS



Alu



Metals



Plastics

Articolo	Gr	Ø Min-Max	Codolo	L mm
D029 002 005	1	2÷5	6	45
D029 005 010	2	5÷10	8	48
D029 010 015	3	10÷15	10	65
D029 015 020	4	15÷20	12	85
D029 020 025	5	20÷25	15	102
D029 025 030	6	25÷30	15	115

SVASATORI 3 TAGLIENTI HSS

HSS



Frese ad incassare e svasare
a 3 taglienti in HSS



Acciaio



Metals

HSS+CO



Frese ad incassare e svasare
a 3 taglienti in HSS-CO



Inox



Acciaio



Metals

Articolo HSS	Articolo HSS-CO	x viti	Ø mm	Codolo	L mm
D025 030 045	D027 230 045	M 3,0	6.3	5	45
D025 040 050	D027 240 050	M 4,0	8.3	6	50
D025 050 050	D027 250 050	M 5,0	10.4	6	50
D025 060 056	D027 260 056	M 6,0	12.4	8	56
D025 080 060	D027 280 060	M 8,0	16.5	10	60
D025 100 063	D027 200 063	M 10	20.5	10	63
D025 120 067	D027 220 067	M 12	25	10	67
D025 140 071		M 14	28	12	71
D025 160 071	D027 260 071	M 16	31	12	71

HSS-G 90°



Svasatori a 90° con attacco esagonale da 1/4"



Acciaio



Metals



Plastics



Articolo	x viti	Ø mm	L	Attac
D028 001 063	M 3,0	6,3	31	1/4"
D028 001 083	M 4,0	8,3	31	1/4"
D028 001 104	M 5,0	10,4	34	1/4"
D028 001 124	M 6,0	12,4	35	1/4"
D028 001 165	M 8,0	16,5	40	1/4"
D028 001 205	M 10	20,5	41	1/4"

Assortimento Svasatori a 90° con attacco esagonale da 1/4" da 6,3 a 20,5 mm

Articolo	x viti	Attac
D028 001 310	Da M 3,0 a M 10	1/4"



FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO

Le frese rotative in metallo duro al carburo di tungsteno garantiscono un taglio stabile e tenace su una vasta gamma di materiali. Ideali per operazioni dalla sbavatura alla finitura, vengono impiegate su acciai legati, inox, metalli non ferrosi, plastica, legno duro.



TAGLIO S

Per utilizzo asportazione leggera finitura veloce



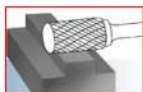
TAGLIO D

Per utilizzo su acciai duri e leghe di acciaio.

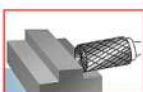


TAGLIO AI

Per utilizzo su acciai teneri e alluminio, previene intasamento



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma cilindrica, testa liscia	2	10	38	3	D035 001 002	D035 002 002	
	6	16	61	6	D035 001 006	D035 002 006	
	8	20	65	6	D035 001 008	D035 002 008	
	10	20	65	6	D035 001 010	D035 002 010	
	12	25	70	6	D035 001 012	D035 002 012	D035 003 012
	16	25	70	6	D035 001 016	D035 002 016	



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma cilindrica, taglio in testa	2	10	38	3	D035 004 002	D035 005 002	
	3	13	38	3	D035 004 003	D035 005 003	
	4	13	38	6	D035 004 004	D035 005 004	
	6	16	61	6	D035 004 006	D035 005 006	D035 006 006
	8	20	65	6	D035 004 008	D035 005 008	D035 006 008
	10	20	65	6	D035 004 010	D035 005 010	D035 006 010
	12	25	70	6	D035 004 012	D035 005 012	D035 006 012
	16	25	70	6	D035 004 016	D035 005 016	
	19	25	70	6		D035 005 019	
	22	25	70	6		D035 005 022	
	25	25	70	6		D035 005 025	



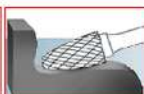
Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma Cilindrica sferica	2	10	38	3	D035 007 002	D035 008 002	
	3	13	38	3	D035 007 003	D035 008 003	
	4	13	38	6	D035 007 004	D035 008 004	
	6	16	61	6	D035 007 006	D035 008 006	D035 009 006
	8	20	65	6	D035 007 008	D035 008 008	D035 009 008
	10	20	65	6	D035 007 010	D035 008 010	D035 009 010
	12	25	70	6	D035 007 012	D035 008 012	D035 009 012
	16	25	70	6	D035 007 016	D035 008 016	
	19	25	70	6		D035 008 019	
	22	25	70	6		D035 008 022	
	25	25	70	6		D035 008 025	



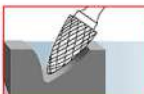
Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma ovale	8	13	58	6	D035 010 008	D035 011 008	
	10	16	61	6	D035 010 010	D035 011 010	D035 012 010
	12	20	65	6	D035 010 012	D035 011 012	D035 012 012
	16	25	70	6	D035 010 016	D035 011 016	



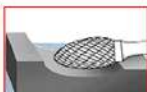
Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma sferica	3	2,7	38	3	D035 013 003	D035 014 003	
	4	3,6	38	6	D035 013 004	D035 014 004	
	6	5,4	50	6	D035 013 006	D035 014 006	D035 015 006
	8	7,2	52	6	D035 013 008	D035 014 008	
	10	9	54	6	D035 013 010	D035 014 010	D035 015 010
	12	10,8	56	6	D035 013 012	D035 014 012	
	16	14,4	60	6	D035 013 016	D035 014 016	



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma Ogiva sferica	3	13	38	3	D035 016 003	D035 017 003	
	6	18	63	6	D035 016 006	D035 017 006	
	8	20	65	6	D035 016 008	D035 017 008	
	10	20	65	6	D035 016 010	D035 017 010	D035 018 010
	12	25	70	6	D035 016 012	D035 017 012	D035 018 012
	16	25	70	6		D035 017 016	
	19	25	70	6		D035 017 019	



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo AI
Forma ogiva	3	13	38	3	D035 019 003	D035 020 003	
	10	20	65	6	D035 019 010	D035 020 010	D035 021 010
	12	25	70	6	D035 019 012	D035 020 012	
	16	25	70	6		D035 020 016	
	19	25	70	6		D035 020 019	



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo Al
Forma fiamma	8	20	60	6	D035 022 008	D035 023 008	D035 024 008
	10	25	60	6	D035 022 010	D035 023 010	
	12	32	72	6	D035 022 012	D035 023 012	D035 024 012



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo Al
Forma Conica sferica	3	13	38	3	D035 025 003	D035 026 003	
	6	16	61	6	D035 025 006	D035 026 006	



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D	Articolo Al
Forma conica	8	20	65	6	D035 027 008	D035 028 008	
	10	20	65	6	D035 027 010	D035 028 010	
	12	25	70	6	D035 027 012	D035 028 012	
	16	25	70	6		D035 028 016	



Descrizione	Ø	Largh.	Lungh.	Gambo	Articolo S	Articolo D
Forma a tazza	12	16	61	6	D035 029 012	
	16	13	58	6	D035 029 016	D035 030 016



Kit contiene 1 pezzo per ogni forma esclusa quella a tazza

Descrizione	Articolo S	Articolo D
Kit 10 pezzi	D035 031 001	D035 031 002

MOLE VETRIFICATE

Impiegate per sgrossare, smerigliare e finire piccole superfici di difficile accesso. Sono indicate per acciai teneri, bassolegati, ghisa.

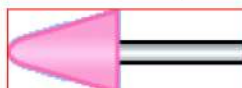
MOLE RESINOIDI

Mole con legante di tipo resinoide, al corindone P36. Per inox, acciai altolegati, ghise varie.



Articolo	Misura	Gambo	Conf.
D036 006 010	6x10	6	5
D036 008 010	8x10	6	5
D036 010 010	10x10	6	5
D036 010 020	10x20	6	5
D036 012 020	12x20	6	5
D036 015 015	15x15	6	5
D036 015 020	15x20	6	5
D036 015 025	15x25	6	5
D036 015 030	15x30	6	5
D036 020 020	20x20	6	5
D036 020 025	20x25	6	5
D036 020 030	20x30	6	5
D036 020 050	20x50	6	5
D036 025 025	25x25	6	5
D036 030 020	30x20	6	5
D036 030 030	30x30	6	5
D036 030 040	30x40	6	5
D036 040 020	40x20	6	5
D036 040 040	40x40	6	5
D036 050 020	50x20	6	5

Articolo	Misura	Gambo	Conf.
D036 010 001	10	6	5
D036 015 001	15	6	5
D036 020 001	20	6	5
D036 025 001	25	6	5
D036 030 001	30	6	5



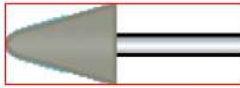
Articolo	Misura	Gambo	Conf.
D036 010 120	10x20	6	5
D036 015 120	15x20	6	5
D036 015 140	15x40	6	5
D036 020 130	20x30	6	5
D036 025 140	25x40	6	5
D036 030 130	30x30	6	5
D036 030 140	30x40	6	5



Articolo	Misura	Gambo	Conf.
D036 020 250	20x50	6	5

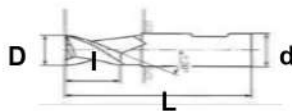


Articolo	Misura	Gambo	Conf.
D037 010 025	10x25	6	5
D037 015 015	15x15	6	5
D037 015 030	15x30	6	5
D037 020 020	20x20	6	5
D037 020 030	20x30	6	5
D037 020 040	20x40	6	5
D037 025 025	25x25	6	5
D037 025 035	25x35	6	5
D037 030 030	30x30	6	5
D037 040 020	40x20	6	5
D037 040 035	40x35	6	5
D037 050 010	50x10	6	5
D037 050 020	50x20	6	5



Articolo	Misura	Gambo	Conf.
D037 015 140	15x40	6	5
D037 020 125	20x25	6	5
D037 020 140	20x40	6	5

FRESE ACODOLO CILINDRICO



Articolo	Descrizione	D mm	L mm	d mm	I mm
D040 001 002	Fresa a 2 taglienti serie corta elica 30° HSSCO 8%	2	48	4	6
D040 001 003		3	49	5	6
D040 001 004		4	51	7	6
D040 001 005		5	52	8	6
D040 001 006		6	52	8	6
D040 001 008		8	61	11	10
D040 001 010		10	63	13	10
D040 001 012		12	73	16	12
D040 001 014		14	73	16	12
D040 001 016		16	79	19	16
D040 001 018		18	79	19	16
D040 001 020		20	88	22	20

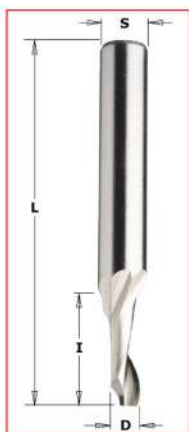
Articolo	Descrizione	D mm	L mm	d mm	I mm
D040 002 002	Fresa a 2 taglienti serie lunga elica 30° HSSCO 8%	2	54	7	6
D040 002 003		3	56	8	6
D040 002 004		4	63	11	6
D040 002 005		5	68	13	6
D040 002 006		6	68	13	6
D040 002 008		8	88	19	10
D040 002 010		10	95	22	10
D040 002 012		12	110	26	12
D040 002 014		14	110	26	12
D040 002 016		16	123	32	16
D040 002 018		18	123	32	16
D040 002 020		20	141	38	20



FRESA CILINDRICA IN METALLO DURO DIN 6527 B
Con rivestimento TiAlN
Serie corta

Articolo 2 Taglienti	Articolo 3 Taglienti	Articolo 4 Taglienti	D mm	L mm	d mm	I mm 2/3T	I mm 4T
D041 002 002			2	38	3	3	
D041 002 003	D041 003 003		3	38	3	4	
D041 002 004	D041 003 004	D041 004 004	4	54	6	5	8
D041 002 005	D041 003 005	D041 004 005	5	54	6	6	9
D041 002 006	D041 003 006	D041 004 006	6	54	6	7	10
D041 002 008	D041 003 008	D041 004 008	8	58	8	9	12
D041 002 010	D041 003 010	D041 004 010	10	66	10	11	14
D041 002 012	D041 003 012	D041 004 012	12	73	12	12	16
D041 002 014	D041 003 014	D041 004 014	14	75	14	14	18
D041 002 016	D041 003 016	D041 004 016	16	82	16	16	22
D041 002 018	D041 003 018	D041 004 018	18	84	18	18	24
D041 002 020	D041 003 020	D041 004 020	20	92	20	20	26

FRESE MONOTAGLIENTE PER ALLUMINIO



Articolo	Descrizione	D mm	L mm	S mm	I mm
D042 001 003	Fresa Monotagliante HSSCO 8%	3	60	8	12
D042 001 004		4	60	8	12
D042 001 005		5	60	8	14
D042 001 006		6	60	8	14
D042 001 007		7	60	8	14
D042 001 008		8	80	8	14
D042 001 009		9	80	8	14
D042 001 010		10	80	8	14

PUNTE "High Performer"

Per forare a forte percussione muro, cemento, calcestruzzo, marmo e pietre. Uso intensivo. Corpo fresato con scanalatura ad U. Saldobrasatura 1120° C. placchetta in metallo duro ISO Euronorm resistente a forti percussioni.



Corpo fresato con scanalatura ad "U"
Saldobrasatura a 1120° C.
Placchetta in metallo duro ISO Euronorm resistente a forti percussioni



Calcestruzzo Muro



Pietra



Granito



Articolo	Descrizione
D100 300 007	Set punte cilindriche a muro 7 pz. 4-5-6-7-8-10-12

Articolo	Ø mm	L mm
D100 030 070	3	70
D100 040 075	4	75
D100 050 085	5	85
D100 050 150	5	150
D100 055 100	5,5	100
D100 055 150	5,5	150
D100 060 100	6	100
D100 060 150	6	150
D100 065 120	6,5	120
D100 070 120	7	120
D100 080 120	8	120
D100 080 200	8	200
D100 080 400	8	400
D100 080 600	8	600
D100 090 120	9	120
D100 100 120	10	120
D100 100 200	10	200
D100 100 400	10	400
D100 100 600	10	600
D100 110 150	11	150
D100 120 150	12	150
D100 120 200	12	200
D100 120 400	12	400
D100 120 600	12	600
D100 130 150	13	150
D100 140 150	14	150
D100 140 200	14	200
D100 140 400	14	400
D100 140 600	14	600
D100 150 150	15	150
D100 160 200	16	200
D100 160 400	16	400
D100 160 600	16	600
D100 180 200	18	200
D100 180 400	18	400
D100 180 600	18	600
D100 200 200	20	200
D100 200 400	20	400
D100 200 600	20	600

PUNTE "Extreme Hard Cut"



Altamente professionali per forare a sola rotazione tutti i materiali edili durissimi (sino a 7 gradi scala MHOS). Taglio preciso e senza sbavature a rotazione nel marmo, granito pietre, ceramica. Corpo fresato con scanalatura ad U. Saldobrasatura 1120° C. placchetta in metallo duro ISO Euronorm resistente a forti percussioni.

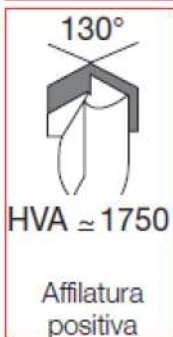
Articolo	Ø mm	L mm
D101 003 070	3	70
D101 004 075	4	75
D101 005 085	5	85
D101 006 100	6	100
D101 009 100	7	100
D101 009 120	8	120
D101 011 120	10	120
D101 014 150	12	150
D101 018 250	14	250

PUNTA UNIVERSALE "Foratutto"



Per forare a sola rotazione: acciaio duro, acciai in genere, ghisa, tutti i metalli, muro, calcestruzzo, ceramica, pavimenti in genere, legno e derivati, plastica , laminati.

Articolo	Ø mm	L mm
D102 003 070	3	70
D102 004 075	4	75
D102 005 085	5	85
D102 006 100	6	100
D102 006 200	6	200
D102 007 120	7	120
D102 008 120	8	120
D102 008 200	8	200
D102 009 120	9	120
D102 010 120	10	120
D102 010 200	10	200
D102 011 150	11	150
D102 012 150	12	150
D102 012 200	12	200
D102 013 150	13	150
D102 014 150	14	150
D102 015 150	15	150
D102 016 150	16	150



PUNTE x VETRO e CERAMICA

Taglio a sola rotazione nel vetro, selezionando la velocità di taglio più bassa possibile e refrigerando con acqua o trementina. Riaffilare frequentemente nel taglio di vetri duri.



Vetro



Ceramica

Articolo	Ø mm	L mm
D103 003 070	3	70
D103 004 075	4	75
D103 005 085	5	85
D103 006 100	6	100
D103 007 100	7	100
D103 008 120	8	120
D103 009 120	9	120
D103 010 120	10	120
D103 012 150	12	150

PUNTA SDS-PLUS K4

Taglio ad altissimo rendimento a roto percussione, su martelli SDS-plus, nel muro, cemento, pietra e calcestruzzo. Taglia anche il tondino d'acciaio del cemento armato incontrato nella foratura. Corpo a 4 spirali indipendenti per un avanzamento più veloce ed un maggior scarico dei detriti. Corpo in acciaio legato con HRC 50+55. geometria della testa più snella e più aggressiva, per un'ottima trasmissione della potenza. Saldobrasatura a 1100° C in atmosfere di gas protettivo.



Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D110 040 110	4	110	50
D110 040 160	4	160	100
D110 050 110	5	110	50
D110 050 160	5	160	100
D110 050 210	5	210	150
D110 055 110	5,5	110	50
D110 055 160	5,5	160	100
D110 055 210	5,5	210	150
D110 060 110	6	110	50
D110 060 160	6	160	100
D110 060 210	6	210	150
D110 060 260	6	260	200
D110 060 460	6	460	400

Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D110 100 110	10	110	50
D110 100 160	10	160	100
D110 100 210	10	210	150
D110 100 360	10	360	300
D110 100 610	10	610	550
D110 101 000	10	1000	950
D110 110 160	11	160	100
D110 110 260	11	260	200
D110 110 310	11	310	250
D110 120 160	12	160	100
D110 120 210	12	210	150
D110 120 360	12	360	300
D110 120 610	12	610	550

Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D110 161 000	16	1000	950
D110 170 210	17	210	150
D110 180 250	18	250	200
D110 180 450	18	450	400
D110 180 600	18	600	550
D110 181 000	18	1000	950
D110 190 200	19	200	150
D110 190 450	19	450	400
D110 200 200	20	200	150
D110 200 300	20	300	250
D110 200 450	20	450	400
D110 200 600	20	600	550
D110 201 000	20	1000	950

D110 065 160	6,5	160	100
D110 065 210	6,5	210	150
D110 065 260	6,5	260	200
D110 070 160	7	160	100
D110 070 210	7	210	150
D110 080 110	8	110	50
D110 080 160	8	160	100
D110 080 210	8	210	150
D110 080 260	8	260	200
D110 080 310	8	310	250
D110 080 460	8	460	400
D110 080 610	8	610	550
D110 090 160	9	160	100
D110 090 210	9	210	150
D110 095 160	9,5	160	100

D110 121 000	12	1000	950
D110 130 210	13	210	150
D110 130 310	13	310	250
D110 130 460	13	460	400
D110 140 160	14	160	100
D110 140 210	14	210	150
D110 140 310	14	310	300
D110 140 610	14	610	550
D110 141 000	14	1000	950
D110 150 210	15	210	150
D110 150 260	15	260	200
D110 150 460	15	460	400
D110 160 210	16	210	150
D110 160 310	16	310	250
D110 160 610	16	610	550

D110 220 250	22	250	200
D110 220 450	22	450	400
D110 220 600	22	600	550
D110 221 000	22	1000	950
D110 240 250	24	250	200
D110 240 450	24	450	400
D110 250 300	25	300	250
D110 250 450	25	450	400
D110 251 000	25	1000	950
D110 260 250	26	250	200
D110 260 450	26	450	400
D110 280 250	28	250	200
D110 280 450	28	450	400
D110 300 250	30	250	200
D110 300 450	30	450	400

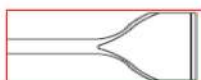
PUNTA SDS-PLUS 4 x 4 taglienti

Placchetta in metallo duro monoblocco a 4 taglienti Taglio ad altissimo rendimento a rotopercolazione, su martelli SDS-plus, nel muro, cemento, pietra e calcestruzzo. Taglia anche il tondino d'acciaio del cemento armato incontrato nella foratura. Corpo a 4 spirali indipendenti per un avanzamento più veloce ed un maggior scarico dei detriti. Corpo in acciaio legato con HRC 50+55. geometria della testa più snella e più aggressiva, per un'ottima trasmissione della potenza. Saldobrasatura a 1100° C in atmosfere di gas protettivo.



Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm	Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm	Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D111 040 110	4	110	50	D111 080 460	8	460	400	D111 160 210	16	210	150
D111 050 110	5	110	50	D111 100 110	10	110	50	D111 160 260	16	260	200
D111 050 160	5	160	100	D111 100 160	10	160	100	D111 160 310	16	310	250
D111 055 110	5,5	110	50	D111 100 210	10	210	150	D111 160 450	16	450	400
D111 055 160	5,5	160	100	D111 100 360	10	260	200	D111 161 000	16	1000	950
D111 060 110	6	110	50	D111 100 450	10	450	400	D111 180 250	18	250	200
D111 060 160	6	160	100	D111 101 000	10	1000	950	D111 180 450	18	450	400
D111 060 210	6	210	150	D111 120 160	12	160	100	D111 200 250	20	250	200
D111 060 260	6	260	200	D111 120 210	12	210	150	D111 200 450	20	450	400
D111 060 400	6	310	250	D111 120 260	12	260	200	D111 220 250	20	250	200
D111 065 160	6,5	160	100	D111 120 310	12	310	250	D111 220 450	20	450	400
D111 065 210	6,5	210	150	D111 120 450	12	450	400	D111 240 250	24	250	200
D111 065 260	6,5	260	200	D111 121 000	12	1000	950	D111 240 450	24	450	400
D111 065 310	6,5	310	250	D111 140 160	14	160	100	D111 250 250	25	250	200
D111 070 110	7	110	50	D111 140 210	14	210	200	D111 250 450	25	450	400
D111 070 160	7	160	100	D111 140 260	14	260	200	D111 280 250	28	250	200
D111 080 110	8	110	50	D111 140 310	14	310	250	D111 280 450	28	450	400
D111 080 160	8	160	100	D111 140 450	14	450	400	D111 300 250	30	250	200
D111 080 210	8	210	150	D111 141 000	14	1000	950	D111 300 450	30	450	400
D111 080 260	8	260	200	D111 160 160	16	160	100	D111 320 450	32	450	400
D111 080 310	8	310	250								

SCALPELLI SDS-Plus



Articolo	Descrizione	Larghezza mm	Ø mm	Lunghezza mm
D112 001 250	Scalpello a punta		14	250
D112 020 250	Scalpello piatto	20	14	250
D112 040 250	Scalpello largo	40	14	250
D112 022 250	Scalpello a sgorbia	22	16	250



Articolo	Descrizione	Attacco	Lunghezza mm
D112 050 001	Adattatore x mandrino attacco SDS-Plus	1/2"x20	60



Articolo	Descrizione	Attacco	Apertura mm
D112 051 001	Mandrino a cremagliera	1/2"x20	0-10
D112 051 002	Mandrino a cremagliera	1/2"x20	1-13



Articolo	Descrizione	Attacco	Apertura mm
D112 051 003	Mandrino autoserrante	1/2"x20	0-10
D112 051 004	Mandrino autoserrante	1/2"x20	1-13



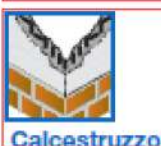
Articolo	Descrizione	Attacco	Apertura mm
D112 051 005	Mandrino autoserrante per percussione	1/2"x20	1.5-13

PUNTA SDS-MAX 4 taglianti

Taglio ad altissimo rendimento su martelli SDS-MAX, nel muro, cemento, pietra e calcestruzzo. Speciali placchette in M.D. per resistere all'urto sulla nuova generazione dei martelli pesanti da 5 kg e oltre. Testa più snella ma compatta per la geometria dei taglianti, facile penetrazione nel cemento. Elica "vario flute", per una più rapida evacuazione dei materiali. Risultati: +30 % di efficienza nella foratura, maggiore durata dell'utensile, più resistenza agli impatti, minori vibrazioni, fori più profondi e precisi.



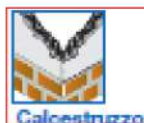
Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D113 120 340	12	340	200
D113 120 540	12	540	400
D113 120 690	12	690	550
D113 120 940	12	940	800
D113 130 340	13	340	200
D113 130 540	13	540	400
D113 140 340	14	340	200
D113 140 540	14	540	400
D113 140 940	14	940	800
D113 150 340	15	340	200
D113 150 540	15	540	400
D113 160 340	16	340	200
D113 160 540	16	540	400
D113 160 940	16	940	800
D113 180 340	18	340	200
D113 180 540	18	540	400
D113 180 940	18	940	800
D113 190 340	19	340	200
D113 190 540	19	540	400
D113 200 320	20	320	200
D113 200 520	20	520	400
D113 200 920	20	920	800
D113 201 320	20	1320	1200
D113 220 320	22	320	200
D113 220 520	22	520	400
D113 220 920	22	920	800
D113 221 320	22	1320	1200
D113 240 320	24	320	200
D113 240 520	24	520	400
D113 250 320	25	320	200
D113 250 520	25	520	400



Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D113 250 920	25	920	800
D113 251 320	25	1320	1200
D113 260 340	26	340	200
D113 260 520	26	520	400
D113 280 370	28	370	250
D113 280 570	28	570	450
D113 280 670	28	670	550
D113 300 370	30	370	250
D113 300 570	30	570	450
D113 301 500	30	1500	1340
D113 302 000	30	2000	1840
D113 320 370	32	370	250
D113 320 570	32	570	450
D113 320 920	32	920	800
D113 321 320	32	1320	1200
D113 321 500	32	1500	1340
D113 322 000	32	2000	1840
D113 350 370	35	370	250
D113 350 570	35	570	450
D113 350 670	35	670	550
D113 351 500	35	1500	1340
D113 352 000	35	2000	1840
D113 380 370	38	370	250
D113 380 570	38	570	450
D113 400 370	40	370	250
D113 400 570	40	570	450
D113 400 920	40	920	800
D113 401 320	40	1320	1200
D113 450 570	45	570	450
D113 500 570	50	570	450
D113 520 570	52	570	450

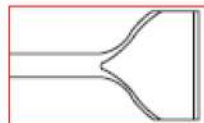
PUNTA FIORETTO SDS-MAX

Adatta per la foratura di grandi dimensioni con martelli SDS-MAX nel cemento, muratura ed arenaria. Speciale per forature passanti di cavi e tubature. Grandi prestazioni grazie alla speciale configurazione della testa con denti in metallo duro ed all'elica molto capiente, in grado di trasportare grandi volumi di detriti. Utilizzare trapani di potenza appropriata ed adeguati all'utilizzo.



Articolo	Ø mm	L. tot. mm	L. elica mm
D114 450 590	45	590	450
D114 450 990	45	990	850
D114 550 590	55	590	450
D114 550 990	55	990	850
D114 650 590	65	590	450
D114 650 990	65	990	850
D114 800 590	80	590	450
D114 800 990	80	990	850

SCALPELLI SDS-MAX



Articolo	Descrizione	Larghezza mm	Ø mm	Lunghezza mm
D115 180 280	Scalpello a punta		18	280
D115 180 400	Scalpello a punta		18	400
D115 180 600	Scalpello a punta		18	600
D115 270 280	Scalpello piatto	27	14	280
D115 270 400	Scalpello piatto	27	14	400
D115 270 600	Scalpello piatto	27	16	600
D115 500 450	Scalpello piatto largo	50	18	450
D115 800 300	Scalpello piatto largo	80	18	300
D115 815 350	Scalpello piatto largo	115	22	350
D115 826 300	Scalpello a sgorbia	26	18	300
D115 832 300	Scalpello a sgorbia	32	18	300
D115 835 380	Scalpello a sgorbia	35	23	380



CORONE

Corone per edilizia con filetto a molla per martelli pesanti attacco SDS-Max



SDS-MAX

Con molla



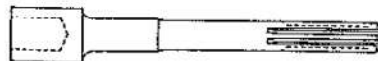
Articolo	Ø mm	L. tot. mm	n° denti
D115 900 040	40	100	5
D115 900 050	50	100	6
D115 900 060	60	100	6
D115 900 066	66	100	7
D115 900 070	70	100	8
D115 900 080	80	100	8
D115 900 090	90	100	8
D115 900 100	100	100	10
D115 900 110	110	100	12
D115 900 125	125	100	12
D115 900 150	150	100	14

Articolo	Descrizione	L. tot. mm
D115 900 250	Asta porta corona SDS-Max	250
D115 900 450		450
D115 900 600		600
D115 900 800	Punta Pilota	12x150
D115 900 001	Molla di accoppiamento	

Corone per edilizia con filetto largo per martelli pesanti attacco SDS-Max



SDS Max

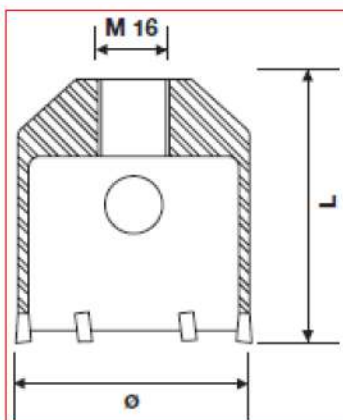


Articolo	Ø mm	L. tot. mm	n° denti
D116 900 045	45	100	5
D116 900 050	50	100	6
D116 900 055	55	100	6
D116 900 068	68	100	7
D116 900 082	82	100	8
D116 900 090	90	100	8
D116 900 100	100	100	10
D116 900 125	125	100	12
D116 900 150	150	100	14

Articolo	Descrizione	L. tot. mm
D116 900 200	Asta porta corona SDS-Max	250
D116 900 460		450

CORONE

Fresa perforatrice a tazza Impact per edilizia per martelli leggeri



Articolo	Ø mm	L. tot. mm	n° denti
D115 901 035	35	75	4
D115 901 040	40	75	4
D115 901 045	45	75	4
D115 901 050	50	75	6
D115 901 065	65	75	6
D115 901 080	80	75	6
D115 901 090	90	75	6
D115 901 100	100	75	8
D115 901 112	112	75	8
D115 901 125	125	80	10
D115 901 150	150	80	12

M 16 x 2



M 16 x 2



M 16 x 2



Articolo	Descrizione	L. tot. mm
D115 902 100	Asta porta corona SDS-Plus	100
D115 902 220		220
D115 902 370		370
D115 903 100	Asta porta corona Esagonale	100
D115 903 220		220
D115 903 370		370
D115 904 370	Asta porta corona SDS-Max	370
D115 905 008	Punta pilota	8 x 120



PUNTA AL DIAMANTE

Punta diamantata a corona continua per il taglio del gres porcellanato e dei materiali edili durissimi.



Articolo	Descrizione	Ø mm
D120 001 005	Punta diamantata	5
D120 001 006	Punta diamantata	6
D120 001 007	Punta diamantata	7
D120 001 008	Punta diamantata	8
D120 001 010	Punta diamantata	10
D120 001 012	Punta diamantata	12
D120 001 014	Punta diamantata	14
D120 001 022	Punta diamantata	22
D120 001 001	Pompa vaporizzatore	
D120 001 002	Dima foratura regolab.	



PROCEDURA DI FORATURA



POMPA VAPORIZZATORE



DIMA



FORATURA AD ACQUA
WET DRILLING
PERFORACIÓN A AGUA

CORONE DIAMANTATE



Corona diamantata per perforazioni a secco con attacco M16



Articolo	Descrizione	L. mm
D121 001 200	Prolunga M16	200
D121 001 300	Prolunga M16	300
D121 002 150	Punta di centraggio	150

Articolo	Ø mm	L. mm
D121 032 150	32	150
D121 042 150	42	150
D121 052 150	52	150
D121 068 150	68	150
D121 082 150	82	150
D121 092 150	92	150
D121 102 150	102	150
D121 112 150	112	150
D121 127 150	127	150
D121 152 150	152	150
D121 162 150	162	150
D121 202 150	202	150



Articolo	Ø mm	L. mm
D122 032 420	32	420
D122 042 420	42	420
D122 052 420	52	420
D122 062 420	62	420
D122 068 420	68	420
D122 072 420	72	420
D122 082 420	82	420
D122 092 420	92	420
D122 102 420	102	420
D122 112 420	112	420
D122 122 420	122	420
D122 127 420	127	420
D122 132 420	132	420
D122 142 420	142	420
D122 152 420	152	420
D122 162 420	162	420

PER ASPIRAZIONE POLVERI



per diametri:
32 - 42 - 52

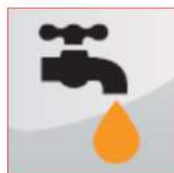


per altri diametri

L'adattatore HBB è dotato di sistema per utilizzo con punta di centraggio rapido SDK



Corona diamantata per perforazioni a umido
con attacco filettato 1-1/4" femmina



Articolo	Ø mm	L. mm
D123 031 420	31	420
D123 036 420	36	420
D123 041 420	41	420
D123 046 420	46	420
D123 051 420	51	420
D123 056 420	56	420
D123 061 420	61	420
D123 066 420	66	420
D123 071 420	71	420
D123 076 420	76	420
D123 081 420	81	420
D123 086 420	86	420
D123 091 420	91	420
D123 101 420	101	420
D123 111 420	111	420
D123 121 420	121	420
D123 126 420	126	420
D123 131 420	131	420
D123 141 420	141	420
D123 151 420	151	420
D123 161 420	161	420
D123 171 420	171	420
D123 181 420	181	420
D123 201 450	201	450
D123 220 450	220	450
D123 250 450	250	450
D123 275 450	275	450
D123 300 450	300	450
D123 350 450	350	450
D123 400 450	400	450
D123 450 450	450	450
D123 500 450	500	450
D123 550 450	550	450
D123 600 450	600	450

**PUNTA ELICOIDALE A DUE
TAGLIENTI CON PUNTA DI
CENTRAGGIO PER LEGNO**


Articolo	Ø mm	L. totale mm	L. elica mm	Codolo Ø mm
D125 003 061	3	61	33	3
D125 004 075	4	75	43	4
D125 005 086	5	86	52	5
D125 006 093	6	93	57	6
D125 007 109	7	109	69	7
D125 008 117	8	117	75	8
D125 009 125	9	125	81	9
D125 010 133	10	133	87	10
D125 011 142	11	142	94	10
D125 012 151	12	151	101	10
D125 013 151	13	151	101	10
D125 014 160	14	160	108	10
D125 015 169	15	169	114	10
D125 016 178	16	178	120	10
D125 018 191	18	191	130	10
D125 020 206	20	206	140	10
D125 022 210	22	210	140	13
D125 024 215	24	215	140	13
D125 026 215	26	215	140	13
D125 028 220	28	220	140	13
D125 030 220	30	220	140	13

**PUNTA ELICOIDALE A DUE
TAGLIENTI CON PUNTA DI
CENTRAGGIO PER LEGNO
SERIE LUNGA**

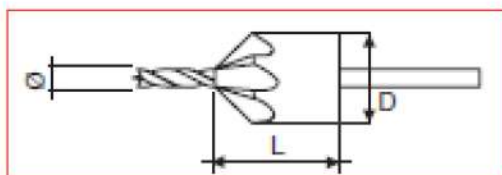

Articolo	Ø mm	L. totale mm	L. elica mm	Codolo Ø mm
D125 006 245	6	245	160	6
D125 007 245	7			7
D125 008 245	8			8
D125 009 245	9			9
D125 010 245	10			10
D125 011 245	11			10
D125 012 245	12			10
D125 013 245	13			10
D125 014 245	14			10
D125 015 245	15			10
D125 016 245	16			10
D125 018 245	18			10
D125 020 245	20			10
D125 022 245	22			13
D125 024 245	24			13

PUNTE (MECCHIA) A DUE TAGLIENTI CON PUNTA DI CENTRAGGIO IN METALLO DURO


Articolo	Ø mm	L. totale mm	Codolo Ø mm
D126 015 090	15	90	8
D126 020 090	20	90	8
D126 025 090	25	90	8
D126 026 090	26	90	8
D126 030 090	30	90	8
D126 035 090	35	90	10

PUNTE PER CERNIERE INVISIBILI IN METALLO DURO


Articolo	Ø mm	L. totale mm	Codolo Ø mm
D126 026 055	26	55	8
D126 030 055	30	55	8
D126 035 060	35	60	10

SVASATORE A 90°


Articolo	Ø mm	L. mm	D mm
D127 003 025	3	25	16
D127 004 025	4	25	16
D127 005 025	5	25	16
D127 006 025	6	25	16
D127 007 025	7	25	16
D127 008 025	8	25	20
D127 010 025	10	25	20
D127 012 025	12	25	20

LAME A MANO



Lama superflessibile professionale per il taglio degli acciai duri, dolci, tutti i metalli.

Articolo	Descrizione	n° denti	dimensioni	Conf.
D300 300 018	HSS-Bimetallica	18	300x13x0,65	10
D300 300 024	HSS-Bimetallica	24	300x13x0,65	10
D300 300 032	HSS-Bimetallica	32	300x13x0,65	10



Lama professionale HSS a tempra integrale per un taglio preciso ad alto rendimento in tutti gli acciai duri, acciai in genere, leghe leggere, metalli.

Articolo	Descrizione	n° denti	dimensioni	Conf.
D301 300 024	Super HSS	24	300x13x0,65	10



Lama di grandissima qualità con una durezza sui denti di circa 67 gradi Rockwell C, Notevolmente superiore al una lama tradizionale

Articolo	Descrizione	n° denti	dimensioni	Conf.
D302 300 024	Cobalt Super Flex	24	300x13x0,65	10



Lama in acciaio utensile per tagli meno gravosi.

Articolo	Descrizione	n° denti	dimensioni	Conf.
D303 300 024	High Carbon Flex	24	300x13x0,65	10



Lama in filo tondo in carburo di tungsteno per tagli in qualsiasi direzione di tutti i materiali difficili da tagliare. Le particelle di carburo di tungsteno sono permanentemente legate al corpo in acciaio e permettono un taglio piano o curvo in tutte le direzioni, anche nelle posizioni inaccessibili ad altri utensili. Taglia in modo dolce e progressivo: acciaio inox e acciai duri trattati, tutti gli acciai in genere, bulloni, catene temperate, cavi di trazione, ceramica, marmo, granito, gres, fibra di cemento, vetro e cristallo.

Articolo	Descrizione	dimensioni	Conf.
D304 300 001	Filo Carburo di Tungsteno	300	1



Articolo	Descrizione	Conf.
D304 300 002	Archetto per lame 300 mm	1



Articolo	Descrizione	Conf.
D304 300 003	Archetto per lame 300 mm	1



Articolo	Descrizione	Conf.
D304 300 004	Archetto Puk	1
D304 300 005	Lama x puk	20

LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI PER LEGNO E DERIVATI

Articolo	L lama x p mm	Tipo dente	Impieghi	Lama	Conf.
D305 100 100 Simile T119B	50 x 2		   <15 <15 <15		3
D305 100 101 Simile T119BO	50 x 2		   <15 <15 <15		3
D305 100 102 Simile T101B	75 x 2,5		    <30 <30 <30 <5 Ø<30		3
D305 100 103 Simile T101BR	75 x 2,5 rovescio		     <30 <30 <30 <30 <5 Ø<30		3
D305 100 104 Simile T111C	75 x 3		    <50 <50 <50 <5 Ø<30		3
D305 100 105 Simile T114D	75 x 4		    <50 <50 <50 <5 Ø<30		3
D305 100 106 Simile T244D	75 x 4		  		3
D305 100 107 Simile T234X	90 x 2+3		   		3
D305 100 108 Simile T344D	126 x 4		  <65 <65 <65 <65 <100 <100		3

Articolo	L lama x p mm	Tipo dente	Impieghi MATERIALI ABRASIVI	Lama	Conf.
D305 300 100 Simile T150RIFF	50xGRIT50		    <10 <10 <10 <4		3
D305 300 101 Simile T341HM	106 x 4,3		   <20 <80 <20		3

LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI PER METALLI

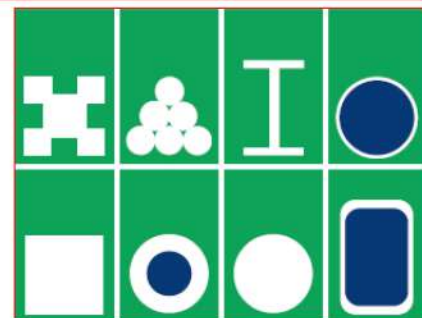
Articolo	L lama x p mm	Tipo dente	Impieghi	Lama	Conf.
D305 200 100 Simile T118G	51 x 0,7		<1,5 <1,5 <1,5		3
D305 200 101 Simile T218A	50 x 1,2		<3 <3 <3 <10		3
D305 200 102 Simile T127D	75 x 3		<10 Ø<50 <5 <5 Ø<40 <10 Ø<50 <25 Ø<50 <10		3
D305 200 103 Simile T318A	106 x 1,2		<85 <5 <5 Ø<65 <10 Ø<65 <10 Ø<65		3
D305 200 104 Simile T318B	106 x 2		<85 <5 <5 Ø<65 <10 Ø<65 <10 Ø<65		3

LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI MULTIUSO

Articolo	L lama x p mm	Tipo dente	Impieghi	Lama	Conf.
D305 400 100 Simile T118BF	52 x 2		<5 <8 <8 <15 <10		3
D305 400 101 Simile T101BF	75 x 2,5		<30 <30 <25 <10 <5 <5 Ø<40 <10 Ø<50 <10 Ø<50 <45		3
D305 400 102 Simile T318AF	106 x 1,1		<65 <3 <3 Ø<65 <3 Ø<65 <3 Ø<65 <5		3
D305 400 103 Simile T318BF	106 x 1,8		<85 <5 <8 Ø<65 <8 Ø<65 <5 Ø<65 <15 Ø<65		3
D305 400 104 Simile T345XF	107x2,4÷5		<80 <30 Ø<65 <10 <10 <6 Ø<65 <2		3
D305 400 105 Simile T344DF	126 x 4		<65 <100 <100 <100 <65		

LAME A NASTRO BI-ALFA COBALT M42

La lama a nastro bi-alfa cobalt ha cuspidi di taglio in HSS M42. L'elevata resistenza all'usura della lama è dovuta a carburi molto resistenti ed uniformemente distribuiti sulle cuspidi ei denti, formatasi durante la tempra e il rinvenimento. La struttura martensinica dei denti e l'elevato contenuto di cobalto creano un'eccellente resistenza termica riducendo i tassi di usura ad elevate velocità di taglio. Grazie ad una struttura portante del nastro in acciaio con alto contenuto di cromo, la lama è in grado di resistere a notevoli sollecitazioni di flessione, tensione e pressione normalmente presenti durante le operazioni di taglio su macchine moderne. Applicazioni consigliate: tutti i materiali con resistenza alla trazione fino a 1400N/mm² (44 HRC)



Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf	Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf	Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf
D350 245 046	2450x27x0,9	4/6	2	D350 283 046	2835x27x0,9	4/6	2	D350 315 046	3150x27x0,9	4/6	2
D350 245 058		5/8	2	D350 283 058		5/8	2	D350 315 058		5/8	2
D350 245 610		6/10	2	D350 283 610		6/10	2	D350 315 610		6/10	2
D350 245 812		8/12	2	D350 283 812		8/12	2	D350 315 812		8/12	2
D350 250 046	2500x27x0,9	4/6	2	D350 284 046	2845x27x0,9	4/6	2	D350 318 046	3180x27x0,9	4/6	2
D350 250 058		5/8	2	D350 284 058		5/8	2	D350 318 058		5/8	2
D350 250 610		6/10	2	D350 284 610		6/10	2	D350 318 610		6/10	2
D350 250 812		8/12	2	D350 284 812		8/12	2	D350 318 812		8/12	2
D350 255 046	2550x27x0,9	4/6	2	D350 294 046	2945x27x0,9	4/6	2	D350 332 046	3320x27x0,9	4/6	2
D350 255 058		5/8	2	D350 294 058		5/8	2	D350 332 058		5/8	2
D350 245 610		6/10	2	D350 294 610		6/10	2	D350 332 610		6/10	2
D350 255 812		8/12	2	D350 294 812		8/12	2	D350 332 812		8/12	2
D350 255 046	2750x27x0,9	4/6	2	D350 295 046	2950x27x0,9	4/6	2	D350 366 046	3660x27x0,9	4/6	2
D350 275 058		5/8	2	D350 295 058		5/8	2	D350 366 058		5/8	2
D350 275 610		6/10	2	D350 295 610		6/10	2	D350 366 610		6/10	2
D350 275 812		8/12	2	D350 295 812		8/12	2	D350 366 812		8/12	2
D350 282 046	2825x27x0,9	4/6	2	D350 301 046	3010x27x0,9	4/6	2	PER MISURE DI NASTRI NON PRESENTI IN CATALOGO SI POSSONO REALIZZARE UTILIZZANDO I SEGUENTI PARAMETRI:			
D350 282 058		5/8	2	D350 301 058		5/8	2				
D350 282 610		6/10	2	D350 301 610		6/10	2				
D350 282 812		8/12	2	D350 301 812		8/12	2				

Articolo Profilo 1m	Profilo lama	Dentatura				Articolo saldatura	Articolo	Profilo lama	Dentatura				Articolo saldatura
		4/6	5/8	6/10	8/12				4/6	5/8	6/10	8/12	
D350 006 006	6x0,6	•	•	•	•	D350 006 001	D350 027 011	27x1,1	•	•	•	•	D350 027 002
D350 006 009	6x0,9	•	•	•	•	D350 006 002	D350 034 011	34x1,1	•	•	•	•	D350 034 001
D350 010 006	10x0,6	•	•	•	•	D350 010 001	D350 041 013	41x1,3	•	•	•	•	D350 041 001
D350 010 009	10x0,9	•	•	•	•	D350 010 002	D350 054 013	54x1,3	•	•	•	•	D350 054 001
D350 013 006	13x0,6	•	•	•	•	D350 013 001	D350 054 016	54x1,6	•	•	•	•	D350 054 002
D350 013 009	13x0,9	•	•	•	•	D350 013 001	D350 067 016	67x1,6	•	•	•	•	D350 067 001
D350 020 009	20x0,9	•	•	•	•	D350 020 001	D350 080 016	80x1,6	•	•	•	•	D350 080 001
D350 027 009	27x0,9	•	•	•	•	D350 027 001							

LAME A NASTRO BI-ALFA PROFILE DENTE RINFORZATO M42 COBALT

La presenza di elevate sollecitazioni durante il taglio interrotto su materiali come acciai strutturali, tubi e profilati possono ridurre notevolmente la durata delle lame. Per tale motivo si sono realizzati le versioni bi-alfa Profile e Profile WS che consentono di ottenere eccezionali prestazioni durante il taglio nonché una maggiore della lama.



Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf	Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf
D351 245 046	2450x27x0,9	4/6	2	D351 283 046	2835x27x0,9	4/6	2
D351 245 057		5/7	2	D351 283 057		5/7	2
D351 245 811		8/11	2	D351 283 811		8/11	2
D351 250 046	2500x27x0,9	4/6	2	D351 284 046	2845x27x0,9	4/6	2
D351 250 057		5/7	2	D351 284 057		5/7	2
D351 250 811		8/11	2	D351 284 811		8/11	2
D351 255 046	2550x27x0,9	4/6	2	D351 294 046	2945x27x0,9	4/6	2
D351 245 057		5/7	2	D351 294 057		5/7	2
D351 255 811		8/11	2	D351 294 811		8/11	2
D351 275 046	2750x27x0,9	4/6	2	D351 295 046	2950x27x0,9	4/6	2
D351 275 057		5/7	2	D351 295 057		5/7	2
D351 275 811		8/11	2	D351 295 811		8/11	2
D351 282 046	2825x27x0,9	4/6	2	D351 301 046	3010x27x0,9	4/6	2
D351 282 057		5/7	2	D351 301 057		5/7	2
D351 282 811		8/11	2	D351 301 811		8/11	2

Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf
D351 315 046	3150x27x0,9	4/6	2
D351 315 057		5/7	2
D351 315 811		8/11	2
D351 318 046	3180x27x0,9	4/6	2
D351 318 057		5/7	2
D351 318 811		8/11	2
D351 332 046	3320x27x0,9	4/6	2
D351 332 057		5/7	2
D351 332 811		8/11	2
D351 366 046	3660x27x0,9	4/6	2
D351 366 057		5/7	2
D351 366 811		8/11	2

PER MISURE DI NASTRI NON PRESENTI IN CATALOGO SI POSSONO REALIZZARE UTILIZZANDO I SEGUENTI PARAMETRI:

Articolo Profilo 1m	Profilo lama	Dentatura					Articolo saldatura
		2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	
D351 027 009	27x0,9		•	•	•	•	D351 027 001
D351 034 011	34x1,1	•	•	•	•		D351 034 001
D351 041 013	41x1,3	•	•	•	•		D351 041 001
D351 054 013	54x1,3	•	•				D351 054 001
D351 054 016	54x1,6	•	•				D351 054 002

COME ORDINARE LE LAME A MISURA:

Per ordinare una misura di lama non presente a catalogo si deve procedere nel seguente modo:

Se devo ordinare una lama da 3150 mm con nastro 34x1,1, devo indicare nell'ordine i seguenti articoli:

D351 034 011 + D351 034 001

Con il primo codice si identifica il tipo di profilo e il prezzo al metro

Con il secondo codice si identifica il prezzo per la saldatura.

L'ORDINE DEVE ESSERE INVIATO A PARTE SOLO CON ARTICOLI NON PRESENTI A CATALOGO SPECIFICANDO NELLA DESCRIZIONE LA LUNGHEZZA DELLA LAMA E IL NUMERO DEI DENTI (PER DENTATURE DIVERSE O A NUMERO DENTI FISSO PER POLLICE SPECIFICARE NELLA DESCRIZIONE.

FAC-SIMILE COMMISSIONE

ARTICOLO	DESCRIZIONE	Quantità	CP	Prezzo	L.	Sconto	Prov%
D351 034 011	Lama a nastro 3150x34x1,1 5/7 denti	5	1	Prezzo di listino (1metro) x lunghezza)			
D351 034 001	Saldatura	5	1	Vedere L.			

LAME A NASTRO BI-ALFA COBALT M51

La lama per sega a nastro bi-alfa cobalt M51 ha un dorso in acciaio altamente legato al cromo e la cuspidi di taglio in HSS M51. Grazie al contenuto di cobalto e tungsteno dei suoi denti, la lama presenta elevata resistenza all'usura termica e meccanica. Applicazioni consigliate: acciai duri ed abrasivi ad elevate velocità di taglio. Generalmente acciai resistenti al calore, alla corrosione ed agli acidi, specie con durezza fino a 50 HRC (1700 N/mm²). Velocità di taglio più elevate non comprometteranno la durata della lama o la finitura del taglio.



Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf	Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf	Articolo	Dimensioni nastro mm	N° denti	Conf
D352 245 023	2450x27x0,9	2/3	2	D352 283 023	2835x27x0,9	2/3	2	D352 315 023	3150x27x0,9	2/3	2
D352 245 034		3/4	2	D352 283 034		3/4	2	D352 315 034		3/4	2
D352 245 045		4/5	2	D352 283 045		4/5	2	D352 315 045		4/5	2
D352 245 056		5/6	2	D352 283 056		5/6	2	D352 315 056		5/6	2
D352 250 023	2500x27x0,9	2/3	2	D352 284 023	2845x27x0,9	2/3	2	D352 318 023	3180x27x0,9	2/3	2
D352 250 034		3/4	2	D352 284 034		3/4	2	D352 318 034		3/4	2
D352 250 045		4/5	2	D352 284 045		4/5	2	D352 318 045		4/5	2
D352 250 056		5/6	2	D352 284 056		5/6	2	D352 318 056		5/6	2
D352 255 023	2550x27x0,9	2/3	2	D352 294 023	2945x27x0,9	2/3	2	D352 332 023	3320x27x0,9	2/3	2
D352 255 034		3/4	2	D352 294 034		3/4	2	D352 332 034		3/4	2
D352 255 045		4/5	2	D352 294 045		4/5	2	D352 332 045		4/5	2
D352 255 056		5/6	2	D352 294 056		5/6	2	D352 332 056		5/6	2
D352 275 023	2750x27x0,9	2/3	2	D352 295 023	2950x27x0,9	2/3	2	D352 366 023	3660x27x0,9	2/3	2
D352 275 034		3/4	2	D352 295 034		3/4	2	D352 366 034		3/4	2
D352 275 045		4/5	2	D352 295 045		4/5	2	D352 366 045		4/5	2
D352 275 056		5/6	2	D352 295 056		5/6	2	D352 366 056		5/6	2
D352 282 023	2825x27x0,9	2/3	2	D352 301 023	3010x27x0,9	2/3	2				
D352 282 034		3/4	2	D352 301 034		3/4	2				
D352 282 045		4/5	2	D352 301 045		4/5	2				
D352 282 056		5/6	2	D352 301 056		5/6	2				

PER MISURE DI NASTRI NON PRESENTI IN CATALOGO SI POSSONO REALIZZARE UTILIZZANDO I SEGUENTI PARAMETRI:

Articolo Profilo 1m	Profilo lama	Dentatura disponibile							Articolo saldatura
		0,75 1,25	1,1 1,6	1,5 2	2/3	3/4	4/5	4/6	
D352 027 009	27x0,9				•	•	•	•	D352 027 001
D352 034 011	34x1,1				•	•		•	D352 034 001
D352 041 013	41x1,3			•	•	•		•	D352 041 001
D352 054 016	54x1,6			•	•	•			D352 054 001
D352 067 016	67x1,6	•	•	•	•				D352 067 001
D352 080 016	80x1,6	•							D352 080 001

PER ORDINARE VEDERE ESEMPI PAG. 72